

บทที่ 2

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 การติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเตาชีโกลส โซลาร์เซลล์และฟลักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของบริษัท เพียวเคม จำกัด เมื่อวันที่ 3 พฤษภาคม 2567 เป็นการรวบรวมข้อมูลรายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมต่างๆ และสำรวจสภาพพื้นที่โครงการ การตรวจสอบเอกสาร การสัมภาษณ์ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการดำเนินงาน และการดำเนินการแก้ไขปัญหาหรืออุปสรรคที่เกิดขึ้นดังกล่าว พร้อมทั้งทำการถ่ายภาพ เพื่อใช้ประกอบในการจัดทำรายงานฯ ตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเตาชีโกลส โซลาร์เซลล์และฟลักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของบริษัท เพียวเคม จำกัด ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส. 1009.3/12239 ลงวันที่ 10 ตุลาคม 2559 ทั้งนี้ทางโครงการมอบหมาย ให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการฯ มีรายละเอียดขั้นตอนการดำเนินงาน ดังนี้

1. การรวบรวมและทบทวนข้อมูลของโครงการ

- 1) การทบทวนข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการปัจจุบัน
- 2) การทบทวนรายละเอียดโครงการจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)
- 3) การทบทวนรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

2. บุคลากรร่วมติดตามตรวจสอบพื้นที่โครงการ (Walk Through Survey)

- 1) ผู้นำติดตามตรวจสอบของโครงการ
- 2) คณะผู้ติดตามตรวจสอบของบริษัทที่ปรึกษาเป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเตาชีโกลส โซลาร์เซลล์และฟลักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของบริษัท เพียวเคม จำกัด

2.2 ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเตกซ์ไทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของบริษัท เพียวเคมี จำกัด ที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/12239 ลงวันที่ 10 ตุลาคม 2559 สามารถสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ตารางที่ 2.2-1 ระยะดำเนินการ มีรายละเอียด ดังนี้

1. มาตรการทั่วไป
2. คุณภาพอากาศ
3. ระดับเสียง
4. คุณภาพน้ำ
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม
6. การคมนาคมขนส่ง
7. น้ำใช้
8. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
9. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย
10. สังคม-เศรษฐกิจ
11. สาธารณสุข
12. สุนทรียภาพ

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส
(ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอล และฟรักโทส (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เพียวเคมี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 65 ซอยวิลาวัลย์ ถนนบางนา-ตราด กม.20 ตำบลบางโฉลง อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ อย่างเคร่งครัด	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด (หนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/12239 ลงวันที่ 10 ตุลาคม 2559)	-	- ภาคผนวก ก

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิโกลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - บริษัท เพียวเคมี จำกัด จะต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสมุทรปราการ กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสมุทรปราการ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน ตามแนวทางเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงานของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	- โครงการได้ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และโครงการได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เพื่อเสนอต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน โดยล่าสุดนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิโกลและฟรักโทส ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เมื่อวันที่ 25 มกราคม 2567 สำหรับรายงานฉบับนี้ (มกราคม-มิถุนายน 2567) เป็นรายงานฉบับที่ 1 ประจำปี 2567	-	- ภาคผนวก 1ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่จะก่อให้เกิดผลกระทบต่อ คุณ ภาพ สิ่งแวดล้อม บริษัท เพียวเคมี จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสมุทรปราการ กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสมุทรปราการ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ไม่พบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการ	-	- ภาคผนวก 2ข
- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐานให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและมีแนวโน้มใกล้เคียงที่ผ่านมา รายละเอียดผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแสดงดัง บทที่ 3 และบทที่ 4 หากพบค่าผิดปกติทางโครงการจะดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิโกลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการ เพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด ได้แก่ ปล่องระบาย พบว่า ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดมีค่าต่ำกว่าค่าควบคุมที่กำหนดของโครงการ รายละเอียดแสดงดัง 3.4.1 บทที่ 3	-	-
- ในกรณีที่บริษัท เพียวเคมี จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับการเห็นชอบแล้ว ให้บริษัท เพียวเคมี จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้	- โครงการยังมีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้เสนอไว้ในรายงานฯ โดยปัจจุบันโครงการได้ยึดปฏิบัติตามรายละเอียดและมาตรการที่ได้รับการพิจารณาเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/12239 ลงวันที่ 10 ตุลาคม 2559 หากโครงการมีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดหรือมาตรการจะเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงต่อหน่วยงานอนุญาตเพื่อพิจารณาตามขั้นตอนของกฎหมาย	-	- ภาคผนวก ก

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโกลส โซลาร์เซลล์และฟลักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่ได้รับจดทะเบียนไว้แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการยังไม่มีจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้เสนอไว้ในรายงานฯ โดยปัจจุบันโครงการได้ยึดปฏิบัติตามรายละเอียดและมาตรการที่ได้รับการพิจารณาเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/12239 ลงวันที่ 10 ตุลาคม 2559 หากโครงการมีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดหรือมาตรการจะเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงต่อหน่วยงานอนุญาตเพื่อพิจารณาตามขั้นตอนของกฎหมาย 	-	- ภาคผนวก ก

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส โซลาร์เซลล์และฟลักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตประสานแจ้งบริษัท เพียวเคมี จำกัด จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวมายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 	- โครงการยังไม่มีจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้เสนอไว้ในรายงานฯ โดยปัจจุบันโครงการได้ยึดปฏิบัติตามรายละเอียดและมาตรการที่ได้รับการพิจารณาเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/12239 ลงวันที่ 10 ตุลาคม 2559 หากโครงการมีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดหรือมาตรการจะเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงต่อหน่วยงานอนุญาตเพื่อพิจารณาตามขั้นตอนของกฎหมาย	-	- ภาคผนวก ก

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ - ควบคุมการใช้เชื้อเพลิงในหม้อไอน้ำ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • หม้อไอน้ำหลัก ขนาด 10 และ 15 ตัน ใช้เชื้อเพลิงถ่านหินบิทูมินัส ขนาด 10-25 มิลลิเมตร ที่มีองค์ประกอบของซัลเฟอร์ไม่เกินกว่าร้อยละ 1.0 • หม้อไอน้ำสำรอง ขนาด 10 ตัน ใช้เชื้อเพลิงน้ำมันเตาที่มีองค์ประกอบของซัลเฟอร์ไม่เกินกว่าร้อยละ 2.0 	- หม้อไอน้ำหลักของโครงการใช้เชื้อเพลิง คือ ถ่านหินบิทูมินัส (Bituminous Coal) ทั้งนี้มีเอกสารแสดงการรับรองคุณภาพถ่านหินบิทูมินัส ซึ่งมีการควบคุมองค์ประกอบของซัลเฟอร์ไม่เกินร้อยละ 1.0 สำหรับหม้อไอน้ำสำรองของโครงการใช้เชื้อเพลิง คือ น้ำมันเตา ทั้งนี้มีเอกสารแสดงการรับรองคุณภาพน้ำมันเตาซึ่งมีการควบคุมองค์ประกอบของซัลเฟอร์ไม่เกินกว่าร้อยละ 2.0	-	- ภาคผนวก 3ข - ภาคผนวก 4ข
- ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโรงงาน จะต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด และ/หรือ มาตรฐานฉบับล่าสุด หรือตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ใน EIA	- โครงการมีการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ได้แก่ Multicyclone และ Wet Scrubber เพื่อควบคุมอัตราการระบายมลสารจากปล่องระบายออกสู่บรรยากาศ และจากการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายหม้อไอน้ำหลักที่เปิดใช้งานในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 พบว่า มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานและค่าควบคุมที่กำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังหัวข้อ 3.4.1 บทที่ 3	-	- รูปที่ 1 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโกลอส โซลาร์เซลล์และฟลักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง																														
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none">• การทำงานปกติ มลพิษทางอากาศจากหม้อไอน้ำหลัก ขนาด 10 และ 15 ตัน เชื้อเพลิงถ่านหินบิทูมินัส ต้องได้รับการบำบัดด้วยระบบบำบัดมลพิษทางอากาศชนิด Multi-cyclone และ Wet Scrubber และระบายออกทางปล่องหม้อไอน้ำหลัก จำนวน 1 ปล่อง ควบคุมมลพิษทางอากาศดังนี้ <table><tr><th>ดัชนี</th><th>ความเข้มข้น</th><th>อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)</th></tr><tr><td>ฝุ่นละออง</td><td>109.99 mg/m³</td><td>2.09</td></tr><tr><td>ซัลเฟอร์ไดออกไซด์</td><td>94.29 ppm</td><td>4.70</td></tr><tr><td>ออกไซด์ของไนโตรเจน</td><td>70.66 ppm</td><td>2.53</td></tr><tr><td>ปรอท</td><td>1.02x10⁻³ mg/m³</td><td>1.94x10⁻⁵</td></tr></table>	ดัชนี	ความเข้มข้น	อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)	ฝุ่นละออง	109.99 mg/m ³	2.09	ซัลเฟอร์ไดออกไซด์	94.29 ppm	4.70	ออกไซด์ของไนโตรเจน	70.66 ppm	2.53	ปรอท	1.02x10 ⁻³ mg/m ³	1.94x10 ⁻⁵	<p>- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 โครงการไม่มีการเปิดใช้หม้อไอน้ำหลักขนาด 10 ตัน จึงทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องหม้อไอน้ำหลักขนาด 15 ตัน ในวันที่ 26 เมษายน 2567 ผลการตรวจวัด พบว่า ความเข้มข้นและอัตราการระบายของฝุ่นละออง ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ออกไซด์ของไนโตรเจน และปรอท มีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนด สามารถแสดงได้ดังนี้</p> <table><tr><th>ดัชนีการตรวจวัด</th><th>ความเข้มข้น</th><th>อัตราการระบาย (g/s)</th></tr><tr><td>- ฝุ่นละออง</td><td>38.2 mg/m³</td><td>0.1856</td></tr><tr><td>- ซัลเฟอร์ไดออกไซด์</td><td>46.94 ppm</td><td>0.5979</td></tr><tr><td>- ออกไซด์ของไนโตรเจน</td><td>69.50 ppm</td><td>0.6357</td></tr><tr><td>- ปรอท</td><td><0.0001 mg/m³</td><td><0.000001</td></tr></table> <p>หมายเหตุ : ไม่มีการเปิดใช้ปล่องหม้อไอน้ำสำรองขนาด 10 ตัน (รายละเอียดแสดงในบทที่ 3 หัวข้อ 3.4.1)</p>	ดัชนีการตรวจวัด	ความเข้มข้น	อัตราการระบาย (g/s)	- ฝุ่นละออง	38.2 mg/m ³	0.1856	- ซัลเฟอร์ไดออกไซด์	46.94 ppm	0.5979	- ออกไซด์ของไนโตรเจน	69.50 ppm	0.6357	- ปรอท	<0.0001 mg/m ³	<0.000001	-	-
ดัชนี	ความเข้มข้น	อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)																															
ฝุ่นละออง	109.99 mg/m ³	2.09																															
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์	94.29 ppm	4.70																															
ออกไซด์ของไนโตรเจน	70.66 ppm	2.53																															
ปรอท	1.02x10 ⁻³ mg/m ³	1.94x10 ⁻⁵																															
ดัชนีการตรวจวัด	ความเข้มข้น	อัตราการระบาย (g/s)																															
- ฝุ่นละออง	38.2 mg/m ³	0.1856																															
- ซัลเฟอร์ไดออกไซด์	46.94 ppm	0.5979																															
- ออกไซด์ของไนโตรเจน	69.50 ppm	0.6357																															
- ปรอท	<0.0001 mg/m ³	<0.000001																															

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตแอสฟัลต์ไฮดรอส โพรบิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง																													
<div>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</div> <div><ul style="list-style-type: none">กรณีที่หม้อไอน้ำหลักชำรุด และต้องเปิดใช้หม้อไอน้ำสำรอง เชื้อเพลิงน้ำมันเตา จะต้องปฏิบัติดังนี้<ul style="list-style-type: none">บันทึกระยะเวลาการใช้งาน ปริมาณไอน้ำ เชื้อเพลิงที่ใช้ สาเหตุ และแนวทางแก้ไข เพื่อปรับแผนการซ่อมบำรุงหม้อไอน้ำการเปิดใช้งานหม้อไอน้ำหลัก ขนาด 10 ตัน เชื้อเพลิงถ่านหินบิทูมินัส ต้องได้รับการบำบัดด้วยระบบบำบัดมลพิษทางอากาศชนิด Multi-cyclone และ Wet Scrubber และระบายออกทางปล่องหม้อไอน้ำหลัก ทำงานพร้อมกับหม้อไอน้ำสำรอง ขนาด 10 ตัน เชื้อเพลิงน้ำมันเตา (ไม่มีระบบบำบัด) ควบคุมมลพิษทางอากาศดังนี้</div> <table><tr><th rowspan="2">ดัชนี</th><th colspan="2">ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)</th><th colspan="2">อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)</th></tr><tr><th>1</th><th>2</th><th>1</th><th>2</th></tr><tr><td>ฝุ่นละออง</td><td>103.82</td><td>51.27</td><td>0.83</td><td>0.23</td></tr><tr><td>ซัลเฟอร์ไดออกไซด์</td><td>68.09*</td><td>272.63*</td><td>1.43</td><td>3.14</td></tr><tr><td>ออกไซด์ของไนโตรเจน</td><td>62.21*</td><td>64.03*</td><td>0.94</td><td>0.53</td></tr><tr><td>ปรอท</td><td>9.0x10⁻⁴</td><td>-</td><td>7.2x10⁻⁶</td><td>-</td></tr></table> <div>หมายเหตุ : 1 = หม้อไอน้ำหลัก ขนาด 10 ตัน เชื้อเพลิงถ่านหินบิทูมินัส 2 = หม้อไอน้ำสำรอง ขนาด 10 ตัน เชื้อเพลิงน้ำมันเตา * = หน่วย ppm</div>	ดัชนี	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)		อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)		1	2	1	2	ฝุ่นละออง	103.82	51.27	0.83	0.23	ซัลเฟอร์ไดออกไซด์	68.09*	272.63*	1.43	3.14	ออกไซด์ของไนโตรเจน	62.21*	64.03*	0.94	0.53	ปรอท	9.0x10 ⁻⁴	-	7.2x10 ⁻⁶	-	<div>- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ไม่พบปัญหาหม้อไอน้ำหลักชำรุด จึงไม่มีการเปิดใช้หม้อไอน้ำสำรอง ขนาด 10 ตัน เชื้อเพลิงน้ำมันเตา</div>	-	-
ดัชนี		ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)		อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)																												
	1	2	1	2																												
ฝุ่นละออง	103.82	51.27	0.83	0.23																												
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์	68.09*	272.63*	1.43	3.14																												
ออกไซด์ของไนโตรเจน	62.21*	64.03*	0.94	0.53																												
ปรอท	9.0x10 ⁻⁴	-	7.2x10 ⁻⁶	-																												

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตแอสฟัลต์ไฮดรอส โอลิฟินและฟลักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง																													
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>❖ การเปิดใช้งานหม้อไอน้ำหลัก ขนาด 15 ตัน เชื้อเพลิง ถ่านหินบิทูมินัส ต้องได้รับการบำบัดด้วยระบบบำบัดมลพิษทางอากาศชนิด Multi-cyclone และ Wet Scrubber และระบายออกทางปล่องหม้อไอน้ำหลัก ทำงานพร้อมกับหม้อไอน้ำสำรอง ขนาด 10 ตัน เชื้อเพลิงน้ำมันเตา (ไม่มีระบบบำบัด) ควบคุมมลพิษทางอากาศดังนี้</p> <table><tr><th rowspan="2">ดัชนี</th><th colspan="2">ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)</th><th colspan="2">อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)</th></tr><tr><th>1</th><th>2</th><th>1</th><th>2</th></tr><tr><td>ฝุ่นละออง</td><td>114.47</td><td>51.27</td><td>1.26</td><td>0.23</td></tr><tr><td>ซัลเฟอร์ไดออกไซด์</td><td>113.35*</td><td>272.63*</td><td>3.27</td><td>3.14</td></tr><tr><td>ออกไซด์ของไนโตรเจน</td><td>76.81*</td><td>64.03*</td><td>1.59</td><td>0.53</td></tr><tr><td>ปรอท</td><td>1.11×10⁻³</td><td>-</td><td>1.22×10⁻⁵</td><td>-</td></tr></table> <p>หมายเหตุ : 1 = หม้อไอน้ำหลัก ขนาด 15 ตัน เชื้อเพลิงถ่านหินบิทูมินัส 2 = หม้อไอน้ำสำรอง ขนาด 10 ตัน เชื้อเพลิงน้ำมันเตา * = หน่วย ppm</p>	ดัชนี	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)		อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)		1	2	1	2	ฝุ่นละออง	114.47	51.27	1.26	0.23	ซัลเฟอร์ไดออกไซด์	113.35*	272.63*	3.27	3.14	ออกไซด์ของไนโตรเจน	76.81*	64.03*	1.59	0.53	ปรอท	1.11×10 ⁻³	-	1.22×10 ⁻⁵	-	<p>- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ไม่พบปัญหาหม้อไอน้ำหลักชำรุด จึงไม่มีการเปิดใช้หม้อไอน้ำสำรอง ขนาด 10 ตัน เชื้อเพลิงน้ำมันเตา</p>	-	-
ดัชนี		ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)		อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)																												
	1	2	1	2																												
ฝุ่นละออง	114.47	51.27	1.26	0.23																												
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์	113.35*	272.63*	3.27	3.14																												
ออกไซด์ของไนโตรเจน	76.81*	64.03*	1.59	0.53																												
ปรอท	1.11×10 ⁻³	-	1.22×10 ⁻⁵	-																												

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์จัดให้มีผ้าใบคลุมส่วนบรรทุกเพื่อป้องกันการร่วลงขณะขนส่ง รวมทั้งควบคุมความเร็วของรถบรรทุกไม่เกิน 30 กม./ชม.	- โครงการควบคุมให้มีการปิดคลุมส่วนบรรทุกในขณะที่ทำการขนส่ง ทั้งการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของทางโครงการเพื่อมิให้เกิดปัญหาการร่วลงขณะทำการขนส่ง และมีการแจ้งเตือนความเร็วในการขับขี่รถบรรทุกภายในโครงการไม่เกิน 20 กม./ชม. และภายนอกโครงการไม่เกินข้อกำหนดของกฎหมาย	-	- รูปที่ 2 การปิดคลุมกระบะรถบรรทุก - รูปที่ 3 ป้ายจำกัดความเร็ว
- รถบรรทุกที่มาจอดขนถ่ายวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์จะต้องดับเครื่องยนต์ทุกครั้ง	- โครงการนำไปเป็นข้อกำหนดยึดถือปฏิบัติโดยให้รถบรรทุกที่มาจอดขนถ่ายวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ในบริเวณพื้นที่โครงการทำการดับเครื่องยนต์ทุกครั้ง และให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเป็นผู้ดูแลตรวจสอบรถบรรทุกดังกล่าว	-	- รูปที่ 23 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง (Multi-cyclone) ต่อกับระบบเปียก (Wet Scrubber) เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศจากหม้อไอน้ำหลัก	- โครงการมีการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ได้แก่ Multi-cyclone อนุกรมกับ Wet Scrubber เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศจากหม้อไอน้ำหลัก	-	- รูปที่ 1 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
- จัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบบำบัดน้ำเสีย ได้แก่ เครื่องสูบน้ำ และเครื่องเติมอากาศ สำหรับใช้งานกรณีต้องทำการแก้ไขซ่อมบำรุง หรือเมื่ออุปกรณ์ของระบบบำบัดน้ำเสียเกิดขัดข้อง	- โครงการมีการจัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบบำบัดน้ำเสียให้มีปริมาณเพียงพอเพื่อใช้ในการซ่อมแซมระบบบำบัดกรณีเกิดเหตุขัดข้องได้ทันท่วงที	-	- รูปที่ 7 อะไหล่สำรอง
- กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุดขัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่ามาตรฐานจะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที และต้องหยุดกิจกรรมการผลิตจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อยจึงดำเนินการผลิตต่อ ทั้งนี้จะต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ไม่พบกรณี ที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ หากพบความผิดปกติ หรือเกิดการชำรุดทางโครงการจะดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขโดยทันที	-	- ภาคผนวก 5ข - ภาคผนวก 6ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส ซอร์บิโกลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ระบบบำบัด Multi-cyclone และ Wet Scrubber ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจเช็คเงิน สำหรับระบบรวบรวม ระบบระบายอากาศ และระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจสอบค่า Pressure Gauge เป็นประจำทุกวัน • การหยุดสารหล่อลื่น เช่น จารบี บริเวณตลับลูกปืน ทุก 2-6 เดือน • การตรวจสอบและทำความสะอาดหัวฉีดสเปรย์น้ำ (Spray Nozzle) เพื่อป้องกันการอุดตัน • การทำความสะอาดและเปลี่ยนน้ำในถังหมุนเวียนน้ำ (Circulation Tank) ทุก 3 เดือน • พัดลมดูดอากาศ (Exhaust Fan) <ul style="list-style-type: none"> * ตรวจสอบความสะอาดภายในท่อพัดลมดูดอากาศ เพื่อไม่ให้มีวัตถุแปลกปลอมถูกดูดเข้าไประหว่างการใช้งาน * เปิดและปิดสวิทช์ เพื่อดูทิศทางการหมุนของพัดลมให้ถูกต้อง * ปรับปริมาณของ Damper เพื่อปรับอัตราการไหลให้ได้ตามที่ควบคุม 	- โครงการจัดทำแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน โดยแผนกซ่อมบำรุงของบริษัท ตลอดจนเอกสารบันทึกการตรวจสอบบำรุงรักษาที่ชัดเจน	-	- ภาคผนวก 5ข - ภาคผนวก 6ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิโพลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> • สกรับเบอร์ (Scrubber Tower) <ul style="list-style-type: none"> * ตรวจสอบรอยรั่ว และรอยรั่วของท่อ * ตรวจสอบเช็คความหนาแน่นต้องกระจายตัวอยู่สูงกว่า Tray • เครื่องสูบน้ำ (Pump) <ul style="list-style-type: none"> * ตรวจสอบการรั่วซึมของส่วนที่ยากันรั่ว (Seal) * ตรวจสอบเช็คความผิดปกติของการทำงานของลูกปืน และใส่จารบีอย่างสม่ำเสมอ * หากเครื่องสูบน้ำไม่ได้ใช้งานเป็นเวลานาน ให้ถ่ายน้ำออกให้หมด และเดินเครื่องสูบน้ำใหม่ เพื่อป้องกันปัญหาการอุดตัน • การตรวจสอบและเก็บรวบรวมฝุ่นละออง <ul style="list-style-type: none"> * ตรวจสอบปริมาณฝุ่นใน Multi-cyclone Chamber และถุง Big Bag ในช่องรับฝุ่น เป็นประจำทุกสัปดาห์ หากพบว่ามีปริมาณมากให้ทำการเปลี่ยนถุง Big Bag ทันที * ตรวจสอบและรวบรวมปริมาณตะกอนในบ่อตกตะกอนของระบบบำบัด Wet Scrubber เป็นประจำทุก 3 เดือน และส่งกำจัดพร้อมกับฝุ่นจาก Multi-cyclone 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดทำแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกันโดยแผนกซ่อมบำรุงของบริษัท ตลอดจนเอกสารบันทึกการตรวจสอบบำรุงรักษาที่ชัดเจน 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพผนวก 5ข - ภาพผนวก 6ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ควบคุมการใช้เชื้อเพลิงถ่านหินของหม้อไอน้ำหลักขนาด 10 และ 15 ตัน ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> ถ่านหินที่เข้ามาใช้ในโรงงานจะต้องเป็นถ่านหินที่ทำการปลดขนาดจากผู้จำหน่ายมาแล้วเท่านั้น โดยมีขนาดประมาณ 10-25 มิลลิเมตร และต้องรวบรวมข้อมูลองค์ประกอบของถ่านหิน เมื่อมีการขนส่งเข้ามาจัดเก็บในอาคารเก็บถ่านหิน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * องค์ประกอบของซัลเฟอร์ ไม่เกินร้อยละ 1 * ปริมาณเถ้าถ่านหิน ไม่เกินร้อยละ 10 * พรอท ไม่เกิน 0.5 มิลลิกรัม/กิโลกรัม 	- โครงการมีการควบคุมการใช้เชื้อเพลิงถ่านหินของหม้อไอน้ำโดยถ่านหินที่นำเข้ามาใช้เป็นถ่านหินบิทูมินัสมีขนาดไม่เกิน 25 มิลลิเมตร และมีองค์ประกอบของซัลเฟอร์ร้อยละ 0.79 ปริมาณเถ้าถ่านหิน ร้อยละ 4.15 และพรอทมีค่าน้อยกว่า 0.02 ไมโครกรัม/กรัม (คิดเป็น 0.02 มิลลิกรัม/กิโลกรัม)	-	- ภาคผนวก 3ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส โซลาร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคม์ม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> การรับเชื้อเพลิงถ่านหินและการเก็บกอง <ul style="list-style-type: none"> * ตรวจสอบสภาพบรรทุก ตรวจสอบรับเอกสารองค์ประกอบของถ่านหิน หากพบว่า องค์ประกอบเป็นไปตามที่กำหนด * จะทำการชั่งน้ำหนัก เพื่อตรวจรับถ่านหินเข้าไปเก็บในอาคารเก็บถ่านหิน กรณีไม่เป็นไปตามที่กำหนดจะส่งคืนยังผู้จำหน่ายโดยไม่พักถ่านหินในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ในการรับเชื้อเพลิงถ่านหินโครงการจะทำการตรวจสอบเอกสารแสดงองค์ประกอบของถ่านหิน ซึ่งพบว่า ปริมาณเถ้าและซัลเฟอร์ มีองค์ประกอบเป็นไปตามที่กำหนดหลังจากนั้นจึงทำการชั่งน้ำหนักบรรทุกทุกกรณีที่ต้องประกอบไม่เป็นไปตามที่กำหนดทางโครงการจะส่งคืนผู้จำหน่ายโดยทันที 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 3ข - ภาคผนวก 7ข - รูปที่ 8 ชั่งน้ำหนักบรรทุกทุกถ่านหิน
<ul style="list-style-type: none"> * รถบรรทุกทำการเทกองถ่านหินในอาคารเก็บถ่านหินเท่านั้น ห้ามไม่ให้เทกองถ่านหินภายนอกอาคาร โดยก่อนทำการเทกองทำการฉีดพรมน้ำไปยังกองถ่านหินบนกระบะรถบรรทุกเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของถ่านหินในขณะเทกอง 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการกำหนดให้รถบรรทุกที่ผ่านการตรวจสอบองค์ประกอบของถ่านหินทำการเทกองถ่านหินในอาคารเก็บถ่านหินเท่านั้น และทำการฉีดพรมน้ำถ่านหินบนกระบะรถบรรทุกก่อนทำการเทกองถ่านหินทุกครั้ง 	-	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 5 อาคารเก็บถ่านหิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโกลอส โซลาร์เซลล์และฟลักโทส
(ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)			
* ติดตั้งระบบสเปรย์น้ำบริเวณเพดานอาคารเก็บถ่านหิน จำนวนไม่น้อยกว่า 4 หัว เพื่อทำการฉีดพ่นน้ำในขณะเทกองถ่านหิน	- โครงการดำเนินการติดตั้งระบบสเปรย์น้ำบริเวณเพดานอาคารเก็บถ่านหิน เพื่อทำการฉีดพ่นขณะเทกองถ่านหิน	-	- รูปที่ 6 ระบบสเปรย์น้ำ
* การเก็บกองถ่านหินความสูงไม่เกิน 1.5 เมตร	- โครงการกำหนดให้การเก็บกองถ่านหินในอาคารเก็บถ่านหินเท่านั้นและมีการกองเก็บถ่านหินให้มีความสูงไม่เกิน 1.5 เมตร	-	- รูปที่ 5 อาคารเก็บถ่านหิน
* หลังจากเทกองถ่านหิน จะทำการฉีดน้ำล้างล้อรถบรรทุกก่อนออกจากอาคารเก็บถ่านหินทุกครั้ง ตรวจสอบความเรียบร้อย เก็บกวาดถ่านหินที่อาจพบการตกหล่น และหากพบว่าการหกเลอะพื้นถนน จะทำการล้างพื้นโดยน้ำเสียที่เกิดขึ้นจะถูกรวบรวมลงสู่รางระบายน้ำ และเข้าสู่บ่อดักตะกอน บ่อสามเหลี่ยม และบ่อปรับสภาพน้ำเสียต่อไป	- โครงการทำการฉีดล้างล้อรถบรรทุกก่อนออกจากอาคารเก็บถ่านหินทุกครั้ง และหากพบว่าการหกเลอะพื้นถนน จะทำการล้างพื้นโดยน้ำเสียที่เกิดขึ้นจะถูกรวบรวมลงสู่รางระบายน้ำ และเข้าสู่บ่อดักตะกอน บ่อสามเหลี่ยม และบ่อปรับสภาพน้ำเสียต่อไป	-	- รูปที่ 5 อาคารเก็บถ่านหิน - รูปที่ 9 บ่อดักตะกอน - รูปที่ 10 บ่อสามเหลี่ยม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิโกลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> • ของเสียที่เกิดจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงถ่านหิน ดำเนินการจัดเก็บเพื่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปจัดการตามที่ได้รับอนุญาต ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * ถังเก็บใน Big Bag โรงเก็บขยะ 1 ห้องเก็บขยะอันตราย (ส่วนที่ 4) * ถังเก็บในถัง Roll Off Box มีฝาปิดคลุม ในโรงเก็บขยะ 2 * ตรวจวิเคราะห์ปริมาณ โลหะหนัก ได้แก่ สารหนู (As) แคดเมียม (Cd)ปรอท (Hg) และตะกั่ว (Pb) จากถังเก็บ และถังเก็บ ความถี่ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ของเสียที่เกิดจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงถ่านหินโครงการ ดำเนินการจัดเก็บไว้ยังพื้นที่จัดเก็บถ่านหินเพื่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตนำไปจัดการตามหลักวิชาการ โดยโครงการ จะตรวจวิเคราะห์ปริมาณโลหะหนักจากถังเก็บปีละ 1 ครั้ง 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 8ข - ภาคผนวก 9ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิโกลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง 3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด - เครื่องจักรอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดเสียงดัง จะต้องมีการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด โดยใช้วิธีการที่เหมาะสม เช่น การใช้วัสดุดูดซับเสียง การปิดครอบ และต้องมีการซ่อมบำรุงตรวจสอบระบบหล่อลื่นอย่างสม่ำเสมอ เพื่อมิให้เกิดเสียงดังเกินกว่าที่ควร	- อุปกรณ์และเครื่องจักรภายในโครงการผ่านการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอ และเครื่องจักรที่มีเสียงดังมีการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น ติดตั้งวัสดุครอบเครื่องจักรและติดตั้งเครื่องจักรภายในอาคาร เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงต่อพนักงานและชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง	-	- ภาคผนวก 5ข - ภาคผนวก 6ข - รูปที่ 11 การปิดครอบเครื่องจักร
- ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดังไว้ในอาคารเพื่อลดระดับเสียงที่จะมีผลกระทบต่อชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงได้	- โครงการดำเนินการติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดัง เช่น คอมเพรสเซอร์ไว้ในอาคารปิด เพื่อลดระดับเสียงที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชน ตลอดจนมีการปรับปรุงอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดเสียงดังในบริเวณใกล้เคียงชุมชน	-	- รูปที่ 11 การปิดครอบเครื่องจักร
- ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอเพื่อช่วยลดระดับเสียงที่เกิดจากเครื่องจักรเมื่อมีการใช้งานไปแล้วช่วงหนึ่ง	- โครงการดำเนินการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์และเครื่องจักรภายในโครงการอย่างสม่ำเสมอตามแผนงานตรวจสอบบำรุงรักษา (PM)	-	- ภาคผนวก 5ข - ภาคผนวก 6ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส ซอร์บิโพลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง (ต่อ) - กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และไม่เป็แหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน	- โครงการมีแผนตรวจสอบบำรุงเชิงป้องกัน (PM) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ พร้อมทั้งจัดบันทึกการตรวจสอบบำรุงรักษาแบบของเอกสารอย่างชัดเจน	-	- ภาคผนวก 5ข - ภาคผนวก 6ข
- ควบคุมระดับเสียงให้เป็นไปตามมาตรฐานทางวิศวกรรม โดยที่ระยะ 1 เมตร จากแหล่งกำเนิด ควบคุมเสียงไม่ให้เกิน 85 เดซิเบลเอ	- โครงการจัดให้มีการตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการความถี่ 2 ครั้งต่อปี เพื่อติดตามตรวจสอบระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน จากผลการตรวจวัดครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 25 เมษายน-2 พฤษภาคม 2567 พบว่า ระดับเสียงในสถานประกอบการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และมีค่าไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ รายละเอียดแสดงในบทที่ 3 หัวข้อ 3.4.6	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง (ต่อ) 3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง - พิจารณาการปลูกต้นไม้ตามแนวเขตพื้นที่โรงงาน เพื่อเป็นแนวเขตลดเสียงต่อชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการมีการปลูกต้นไม้ตามแนวรั้วและพื้นที่ว่าง (ต้นโอ๊กอินเดีย ต้นมะฮอกกานี และต้นทรงบาดาล) เพื่อเป็นแนวเขตลดเสียงต่อชุมชนรอบโครงการ ทั้งยังช่วยให้ทัศนียภาพในพื้นที่โรงงานดูร่มรื่น	-	- รูปที่ 12 พื้นที่สีเขียว
- ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่รบกวนบริเวณชุมชนที่อยู่ทางทิศใต้ติดกับโครงการมีค่าสูงเกินมาตรฐาน หากพบว่ามีความเสี่ยงสูงกว่าที่กำหนดให้ทำการติดตั้งวัสดุลดทอนเสียง เป็นแผ่นเหล็กความหนา 0.025 นิ้ว ที่ระดับความสูง 1 เมตร จากระดับกำแพงคอนกรีตบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ที่ติดกับชุมชน เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงรบกวนจากการดำเนินกิจกรรมการผลิต	- จากการตรวจวัดผลกระทบด้านเสียงรบกวนในชุมชนติดตั้งริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (N5) ในระหว่างวันที่ 25 เมษายน-2 พฤษภาคม 2567 ซึ่งเป็นช่วงที่มีกิจกรรมการผลิตปกติ พบว่า ค่าระดับการรบกวนมีค่าระหว่าง 2.2 ถึง 9.6 เดซิเบล (เอ) ซึ่งอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (มีค่าไม่เกิน 10 เดซิเบลเอ) รายละเอียดแสดงในหัวข้อ 3.4.5 บทที่ 3	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง (ต่อ) - ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบลเอ	- จากการตรวจวัดเสียงบริเวณริมรั้วโครงการ เมื่อวันที่ระหว่างวันที่ 25 เมษายน-2 พฤษภาคม 2567 พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ได้แก่ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ (N1) มีค่าอยู่ระหว่าง 52.4-67.1 เดซิเบล(เอ) บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ (N2) มีค่าอยู่ระหว่าง 60.9-63.3 เดซิเบล(เอ) บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ (N3) มีค่าอยู่ระหว่าง 58.6-59.5 เดซิเบล (เอ) และบริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก (N4) มีค่าอยู่ระหว่าง 64.8-65.4 เดซิเบล (เอ) รายละเอียดแสดงในบทที่ 3 หัวข้อ 3.4.5	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง (ต่อ) 3.3 การป้องกันที่พนักงาน - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น ที่ครอบหู (Ear Muff) หรือปลั๊กอุดหู (Ear Plug) สำหรับพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น ที่ครอบหู (Ear Muff) และปลั๊กอุดหู (Ear Plug) ตลอดจนอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลแก่พนักงานตามความเหมาะสมของการปฏิบัติงานในแต่ละพื้นที่	-	- รูปที่ 13 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
- ในการทำงานติดต่อกันของพนักงานไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมงต่อกะ ซึ่งระดับความดังของเสียงที่พนักงานได้รับไม่ควรเกิน 90 เดซิเบลเอ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ทำการตรวจวัดระดับเสียงที่บุคคลสัมผัสเมื่อวันที่ 29-30 เมษายน 2567 พบว่า ระดับเสียง (TWA) มีค่าระหว่าง 58.1-82.2 เดซิเบล (เอ) รายละเอียดแสดงในบทที่ 3 หัวข้อ 3.4.6 โดยโครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง ได้แก่ ที่ครอบหู และปลั๊กอุดหู (Ear Plug) ให้พนักงานสวมใส่เพื่อป้องกันผลกระทบจากระดับเสียงที่ได้ยิน	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิโกลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง (ต่อ) 3.4 การจัดการอื่นๆ - ทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ภายหลังพัฒนาโครงการ เพื่อให้สามารถกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง และนำไปสู่การจัดการด้านอื่น ๆ เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงในพื้นที่โครงการ - จัดให้มีการจัดทำเอกสารแนะนำเกี่ยวกับการใช้เครื่องมือป้องกันส่วนบุคคล และ/หรือ มีการอบรมก่อนการใช้อุปกรณ์ต่างๆ	- โครงการทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำ Noise Contour ภายในพื้นที่โครงการทุก 3 ปี โดยครั้งล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 2 มิถุนายน 2565 และจะทบทวนครั้งถัดไปในปี พ.ศ. 2568 - โครงการมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานประจำโรงงานรับผิดชอบดูแลงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย พร้อมทั้งมีการจัดทำเอกสารแนะนำการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ตลอดจนจัดให้มีการฝึกอบรมต่างๆ ได้แก่ การปฐมพยาบาลพนักงานใหม่ ซึ่งมีการแนะนำเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ PPE ร่วมด้วย	-	- ภาคผนวก 10ข - รูปที่ 14 ป้ายเตือนพนักงานสวมใส่ PPE
- กำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงและทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดัง และกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงานในบริเวณนั้น ได้แก่ ที่ครอบหูหรือที่อุดหู กรณีพนักงานต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบลเอ ต้องจัดหาที่ครอบหูให้พนักงานแทนที่อุดหู	- โครงการกำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงและทำสัญลักษณ์เตือนบริเวณที่มีเสียงดัง โดยกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานบริเวณที่มีเสียงดัง	-	- รูปที่ 14 ป้ายเตือนบริเวณพนักงานสวมใส่ PPE

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ - จัดให้มีระบบบ่อเกรอะ (Septic Tank) สำหรับบำบัดน้ำทิ้งจากห้องน้ำ ห้องส้วมที่สำนักงาน และอาคารต่าง ๆ ภายในโรงงานอย่างเพียงพอ	- โครงการได้จัดให้มีบ่อเกรอะ (Septic Tank) สำหรับบำบัดน้ำทิ้งจากห้องน้ำ/ห้องส้วมจากสำนักงานและอาคารต่าง ๆ ภายในโรงงาน	-	- รูปที่ 16 บ่อเกรอะ
- จัดให้มีการสูบลากตะกอนในแต่ละบ่อเกรอะภายในโครงการและนำไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบกากตะกอนจากบ่อเกรอะหากพบว่ากากตะกอนมีปริมาณมากจะแจ้งจ้างบริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการให้เข้ามาสูบลากตะกอนไปกำจัด	-	- ภาคผนวก 13ข
- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบตะกอนเร่ง ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 700 ลบ.ม./วัน	- โครงการมีระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบตะกอนเร่งที่สามารถบำบัดน้ำเสียได้ 1,800 ลบ.ม./วัน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 น้ำเสียที่เกิดจากกิจกรรมของโครงการมีปริมาณ 469.33 ลบ.ม./วัน	-	- รูปที่ 15 ระบบบำบัดน้ำเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - น้ำเสียจากการดำเนินกิจกรรมการผลิต ประกอบด้วย * น้ำเสียจากกิจกรรมการใช้้ำของพนักงานและห้องน้ำ-ห้องส้วม ประมาณ 16.9 ลบ.ม./วัน * น้ำเสียจากการผลิต ได้แก่ การทำความสะอาดบรรจุภัณฑ์ กระบวนการผลิต ล้างพื้น และล้าง Filter Press ประมาณ 432.1 ลบ.ม./วัน * น้ำเสียจากระบบเสริมการผลิต ได้แก่ น้ำล้างยอนระบบ Softener/RO น้ำ Blow Down และการเดินเครื่องรีดตะกอน ประมาณ 191.7 ลบ.ม./วัน น้ำเสียรวมทั้งสิ้นประมาณ 640.7 ลบ.ม./วัน ต้องรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบตะกอนเร่ง ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 700 ลบ.ม./วัน เพื่อทำการบำบัดน้ำเสียให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) หรือข้อกำหนดของกฎหมายอื่นๆที่เกี่ยวข้อง	- โครงการรวบรวมน้ำเสียจากการดำเนินกิจกรรมการผลิตเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบตะกอนเร่งเพื่อทำการบำบัดน้ำเสียให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้ง ซึ่งจากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 พบว่า คุณภาพน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดแสดงในบทที่ 3 หัวข้อ 3.4.7	-	- รูปที่ 15 ระบบบำบัดน้ำเสีย - ภาคผนวก 14ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - จัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Pit) ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติชนิด BOD (BOD Detector) เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งอย่างต่อเนื่อง กรณีผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) จะทำการระบายไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) ขนาด 764 ลูกบาศก์เมตร และหากกรณีน้ำทิ้งมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน จะทำการระบายไปยังบ่อพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Pond) ขนาด 633 ลูกบาศก์เมตร เพื่อส่งเข้าสู่บ่อปรับสภาพน้ำเสีย และทำการบำบัดใหม่จนกระทั่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	- โครงการจัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง และบ่อพักน้ำทิ้ง อย่างไรก็ตามโครงการมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียเป็นประจำทุกเดือน ซึ่งหากพบผลการตรวจวัดมีค่าไม่ปฏิบัติตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด โครงการจะระบายน้ำดังกล่าวไปยังบ่อพักน้ำฉุกเฉินเพื่อบำบัดใหม่ สำหรับผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดแสดงในบทที่ 3 หัวข้อ 3.4.7	- โครงการมีแผนติดตั้งอุปกรณ์อัตโนมัติชนิด BOD (BOD Detector) บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Pit) ให้แล้วเสร็จภายในปี 2567 โดยปัจจุบันอยู่ระหว่างรอการติดตั้งอุปกรณ์และคาดว่าจะติดตั้งแล้วเสร็จภายในเดือนกรกฎาคม 2567	- รูปที่ 15 ระบบบำบัดน้ำเสีย - รูปที่ 17 บ่อ Holding Pond - ภาคผนวก 45ข
- กำหนดให้มีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติชนิด BOD (BOD Detector) ในบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Pit) เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งอย่างต่อเนื่อง ในกรณีที่น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งจะต้องถูกสูบกลับไปยังบ่อพักฉุกเฉิน (Emergency Pond) ขนาด 633 ลูกบาศก์เมตร เพื่อส่งเข้าสู่บ่อปรับสภาพน้ำเสียและทำการบำบัดใหม่จนกระทั่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	- โครงการมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียเป็นประจำทุกเดือน ซึ่งหากพบผลการตรวจวัดมีค่าไม่ปฏิบัติตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนดโครงการจะระบายน้ำดังกล่าวไปยังบ่อพักน้ำฉุกเฉินเพื่อบำบัดใหม่ สำหรับผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดแสดงในบทที่ 3 หัวข้อ 3.4.7	- โครงการมีแผนติดตั้งอุปกรณ์อัตโนมัติชนิด BOD (BOD Detector) บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Pit) ให้แล้วเสร็จภายในปี 2567 โดยปัจจุบันอยู่ระหว่างระหว่างรอการติดตั้งอุปกรณ์และคาดว่าจะติดตั้งแล้วเสร็จภายในเดือนกรกฎาคม 2567	- รูปที่ 15 ระบบบำบัดน้ำเสีย - ภาคผนวก 45ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) เป็นบ่อคอนกรีต ขนาด 764 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ พร้อมทั้งต่อท่อระบายน้ำทิ้งเพื่อระบายน้ำทิ้งที่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานออกลงสู่คลองโอ่งแตกโดยตรง	- โครงการรวบรวมน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดไว้ในบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) จำนวน 1 บ่อ และทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งเป็นประจำทุกเดือนระหว่างมกราคม-มิถุนายน 2567 โดยผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดแสดงในบทที่ 3 หัวข้อ 3.4.7	-	- รูปที่ 17 Holding Pond
- จัดให้มีบ่อพักฉุกเฉิน (Emergency Pond) เป็นบ่อดินบดอัดปูพลาสติกเอชดีพีอี (HDPE) ความลาดชัน 1:2 ขนาด 633 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ เพื่อรองรับน้ำทิ้งที่มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและส่งเข้าสู่บ่อปรับสภาพน้ำเสียและทำการบำบัดใหม่จนกระทั่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	- โครงการจัดให้มีบ่อพักฉุกเฉิน (Emergency Pond) จำนวน 1 บ่อเพื่อรองรับน้ำทิ้งที่มีค่าไม่เกินไปตามมาตรฐานกำหนดและหมุนเวียนกลับเข้าสู่ระบบเพื่อทำการบำบัดใหม่จนมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	-	- รูปที่ 15 ระบบบำบัดน้ำเสีย
- ติดตั้งเครื่องเติมอากาศในบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย เพื่อเพิ่มการเติมออกซิเจนในบ่อพักน้ำทิ้ง มีค่า DO ไม่ต่ำกว่า 4 มิลลิกรัม/ลิตร ก่อนระบายลงสู่คลองโอ่งแตก	- โครงการติดตั้งเครื่องเติมอากาศในบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายเพื่อเพิ่มการเติมออกซิเจนในบ่อพักน้ำทิ้ง	-	- รูปที่ 17 Holding Pond
- กำหนดให้มีการทำความสะอาดบ่อดักตะกอนและรางระบายน้ำทิ้งอย่างสม่ำเสมอ เพื่อลดการสะสมของสารอินทรีย์ก่อนที่จะเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและดูแลทำความสะอาดบ่อดักตะกอนและรางระบายน้ำทิ้งเป็นประจำตามความเหมาะสมเพื่อลดการสะสมของสารอินทรีย์ก่อนเข้าสู่ระบบบำบัด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) อุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้สำหรับระบบบำบัดน้ำเสียโดยกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจน เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด	- โครงการจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) สำหรับอุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ ภายในโครงการ พร้อมจัดบันทึกการตรวจสอบตามแผนงานทุกครั้ง	-	- ภาคผนวก 5ข
- จัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบบำบัดน้ำเสีย ได้แก่ เครื่องสูบน้ำ และเครื่องเติมอากาศ สำหรับใช้งานกรณีต้องทำการแก้ไขซ่อมบำรุง หรือเมื่ออุปกรณ์ของระบบบำบัดน้ำเสียเกิดขัดข้อง	- โครงการจัดเตรียมอะไหล่สำรองสำหรับระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อใช้งานกรณีต้องทำการแก้ไขซ่อมบำรุงเมื่อระบบเกิดขัดข้อง	-	- รูปที่ 7 อะไหล่สำรอง
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม	- โครงการได้จัดให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานเพื่อดูแลระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการให้สามารถเดินระบบอย่างมีประสิทธิภาพและมีคุณภาพน้ำทิ้งเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนดก่อนปล่อยออกสู่คลองโอ่งแตก	-	- ภาคผนวก 15ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - ตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียอย่างต่อเนื่อง พร้อมจัดหาผู้เชี่ยวชาญในการแก้ไขและลดผลกระทบ หากพบว่าระบบบำบัดน้ำเสียไม่สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำเพื่อตรวจสอบดูแลระบบบำบัดน้ำเสียและมีการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียอย่างต่อเนื่อง พร้อมทั้งจัดให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม	-	- ภาคผนวก 15ข
- ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่จะต้องระบายลงคลองโอ่งแตกให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน	- โครงการจัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งที่จะต้องระบายลงคลองโอ่งแตก หากพบว่าคุณภาพน้ำมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนด น้ำส่วนดังกล่าวจะถูกรวบรวมนำกลับเข้าสู่ระบบบำบัดอีกครั้ง สำหรับในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดแสดงในบทที่ 3 หัวข้อ 3.4.7	-	- รูปที่ 15 ระบบบำบัดน้ำเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วและมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน รวมประมาณ 640.7 ลบ.ม./วัน ให้นำกลับมาใช้ฉีดพรมถ่านหิน 10 ลบ.ม./วัน ล้างพื้นภายในโครงการ 91 ลบ.ม./วัน เดินเครื่องรีดตะกอน 80 ลบ.ม./วัน และรดน้ำพื้นที่สีเขียวขนาด 2.5 ไร่ 20 ลบ.ม./วัน โดยน้ำทิ้งส่วนที่เหลือให้ทำการระบายลงสู่คลองโอ่งแตก ในอัตราการระบายไม่เกิน 29 ลบ.ม./ชม. หรือ 0.008 ลบ.ม./วินาที โดยต้องควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่ภายนอกโรงงานให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าความสกปรกในรูปบีโอดีไม่เกิน 20 มิลลิกรัม/ลิตร และภาระบีโอดีไม่เกิน 5.38 กิโลกรัม/วัน	- น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน โครงการนำกลับมาใช้ประโยชน์ภายในพื้นที่โครงการ ได้แก่ การฉีดพรมถ่านหินและล้างพื้นภายในโครงการ และส่วนที่เหลือจะทำการระบายลงสู่คลองโอ่งแตก	-	- รูปที่ 6 ระบบสเปรย์น้ำ
- จัดให้มีบันทึกข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายลงสู่คลองโอ่งแตกเป็นประจำเพื่อตรวจสอบแนวโน้มและความเปลี่ยนแปลงที่อาจเกิดขึ้นหากพบความผิดปกติจะรีบดำเนินการตรวจสอบแก้ไขต่อไป	- โครงการมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนการระบายลงสู่คลองโอ่งแตกเป็นประจำทุกเดือน ผลการตรวจวัด พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด แสดงดังหัวข้อ 3.4.7 บทที่ 3 หากพบความผิดปกติทางโครงการจะรีบดำเนินการตรวจสอบแก้ไขทันที	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม - จัดให้มีรางดักตะกอนโดยเป็นรางคอนกรีตตลอดแนวทางเข้า-ออกของอาคารเก็บถ่านหิน ความกว้าง 0.5 เมตร ลึก 0.3 เมตร ยาว 11.4 เมตร กรณีเกิดน้ำชะในพื้นที่ดังกล่าวจะรวบรวมเข้าสู่รางดักตะกอนและบ่อดักตะกอน ส่งไปยังบ่อสามเหลี่ยมและบ่อปรับสภาพน้ำเสีย ความจุ 3,510 ลูกบาศก์เมตร	- โครงการมีรางดักตะกอนเป็นรางคอนกรีตตลอดแนวทางเข้า-ออก บริเวณอาคารเก็บถ่านหิน โดยน้ำที่เกิดจากกิจกรรมการฉีดพรมถ่านหิน และล้างล้อรถบรรทุกถ่านหินจะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อดักตะกอนและระบบบำบัดน้ำเสียตามลำดับ	-	- รูปที่ 18 รางดักตะกอนแนวเข้า-ออก อาคารเก็บถ่านหิน
- จัดให้มีบ่อหน่วงน้ำฝน (Retention Pond) ขนาดความจุ 3,492 ลูกบาศก์เมตร เพื่อกักเก็บน้ำฝนที่ตกภายในพื้นที่โรงงาน	- โครงการจัดให้มีบ่อหน่วงน้ำฝนขนาดความจุ 3,492 ลูกบาศก์เมตร โดยในกรณีที่ฝนตกใน 15 นาทีแรกจะรวบรวมน้ำฝนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อระบายน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียหลังจากนั้นจึงทำการผันทิศทางการระบายน้ำฝนไปยังบ่อหน่วงน้ำฝนของโครงการ	-	- รูปที่ 15 ระบบบำบัดน้ำเสีย
- จัดระบบระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการไม่ให้ไหลไปยังพื้นที่ข้างเคียงโดยน้ำฝนที่ตกลงในพื้นที่โครงการจะระบายไปยังรางเปิด และมีท่อตลอดตามจุดต่าง ๆ ภายในโรงงาน เพื่อรวบรวมน้ำฝนเข้าสู่บ่อหน่วงน้ำ ความจุ 3,492 ลูกบาศก์เมตร	- โครงการจัดให้มีบ่อหน่วงน้ำฝนขนาดความจุ 3,492 ลูกบาศก์เมตร โดยในกรณีที่ฝนตกใน 15 นาทีแรกจะรวบรวมน้ำฝนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อระบายน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียหลังจากนั้นจึงทำการผันทิศทางการระบายน้ำฝนไปยังบ่อหน่วงน้ำฝนของโครงการ	-	- ภาพผนวก 16ข - รูปที่ 15 ระบบบำบัดน้ำเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโกลส โซลาร์เซลล์และฟลักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม (ต่อ) - ระบายน้ำฝนออกนอกโครงการด้วยเครื่องสูบน้ำขนาด 250 ลบ.ม./ชม. จำนวน 3 เครื่อง ในอัตราไม่เกินกว่า 0.07 ลบ.ม./วินาที โดยจะระบายน้ำลงสู่คลองโองแตงได้ระดับน้ำในคลองโองแตงจะต้องมีความสูงไม่เกิน +0.70 ม.รทก.	- โครงการมีเครื่องสูบน้ำขนาด 250 ลบ.ม./ชม. จำนวน 2 เครื่อง สำหรับสูบน้ำฝนออกนอกโครงการ ทั้งนี้เครื่องสูบน้ำยังเพียงพอต่อการระบายน้ำฝนที่ตกในพื้นที่โครงการนอกจากนี้โครงการยังได้จัดให้มีเครื่องสูบน้ำขนาด 250 ลบ.ม./ชม. เป็นเครื่องสูบน้ำสำรอง	-	- รูปที่ 20 เครื่องสูบน้ำฝนระบายออกนอกโครงการ
- ตรวจสอบระบบระบายน้ำฝน และบ่อหน่วงน้ำฝนของโครงการอย่างต่อเนื่อง โดยเฉพาะช่วงก่อนเข้าฤดูฝน หากพบการอุดตันของระบบระบายน้ำฝน หรือการขึ้นเนินของบ่อหน่วงน้ำฝนจะต้องวางแผนทำการขุดลอกโดยเร็ว	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลตรวจสอบระบบระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการให้มีสภาพดีไม่มีสิ่งกีดขวางน้ำไหล โดยเฉพาะบริเวณข้างห้องละลายแป้งและห้องถ่านหิน มีการขุดลอกประจำทุกสัปดาห์ หากพบการชำรุดเสียหายหรืออุดตันทางโครงการจะเร่งดำเนินการแก้ไขทันที	-	- ภาคผนวก 17ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโกลส โซลาร์เซลล์และฟลักโทส
(ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง - ติดตั้งป้ายชื่อโครงการ ลูกศรแสดงทิศทาง และสัญญาณไฟ บริเวณทางเข้า-ออกโครงการที่สามารถมองเห็นได้ชัดเจนในระยะทางที่พอสมควรที่จะชะลอเข้าสู่โครงการได้อย่างปลอดภัย	- มีการติดตั้งป้ายชื่อโครงการ พร้อมทั้งมีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยคอยควบคุมการเข้า-ออก บริเวณด้านหน้าโครงการตลอด 24 ชม.	-	- รูปที่ 21 ป้ายชื่อโครงการ - รูปที่ 23 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
- กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- มีการกำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งจัดให้มีการอบรมพนักงานใหม่ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน โดยมีการจัดอบรมเมื่อวันที่ 25-26 มีนาคม 2567	-	- ภาพผนวก 18ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโกลอส โซลาร์เซลล์และฟลักโทส
(ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ) - อบรมและกวดขันให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจร และควบคุมความเร็วการขับขี่ในพื้นที่โครงการ และซอยวิลาวัลย์ให้ไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- มีการอบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งควบคุมความเร็วในการขับขี่ในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และซอยวิลาวัลย์ไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง	-	- ภาคผนวก 18ข - รูปที่ 3 ป้ายจำกัดความเร็ว
- อบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- มีการประชาสัมพันธ์ชี้แจงให้พนักงานขับรถบรรทุกขนส่งวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก 18ข
- ควบคุมน้ำหนักบรรทุกขนส่งวัตถุดิบ เชื้อเพลิง และผลิตภัณฑ์ไม่เกินตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- มีการควบคุมน้ำหนักการบรรทุกโดยมีการชั่งน้ำหนักวัตถุดิบ เชื้อเพลิง และผลิตภัณฑ์เพื่อตรวจสอบน้ำหนักของรถบรรทุกที่เข้า-ออกโครงการ	-	- ภาคผนวก 19ข - รูปที่ 22 เครื่องชั่งน้ำหนักรถบรรทุก

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ) - ในการขนส่งวัตถุดิบ เชื้อเพลิง และผลิตภัณฑ์จัดให้มีผ้าใบคลุมส่วนบรรทุกเพื่อป้องกันการร่วงหล่นขณะขนส่ง	- โครงการควบคุมให้มีการปิดคลุมส่วนบรรทุกในการขนส่งทั้งการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการมิให้เกิดการร่วงหล่นขณะทำการขนส่ง	-	- รูปที่ 2 การปิดคลุมกระบะรถบรรทุก
- ควบคุมการขนส่งเชื้อเพลิงและสารเคมีให้มีการกระทำอย่างถูกต้องตามระเบียบของทางราชการ	- โครงการกำหนดให้รถขนส่งเชื้อเพลิงและสารเคมีต้องปฏิบัติตามระเบียบการขนส่งวัตถุอันตรายตามที่หน่วยงานราชการกำหนด พร้อมทั้งกำหนดให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยควบคุมดูแลให้รถบรรทุกทำการปิดคลุมก่อนออกนอกโครงการ	-	- รูปที่ 23 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
- มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และรถยนต์ส่วนบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการตลอดเวลา พร้อมบันทึกการเข้า-ออกและชั่งน้ำหนักรถบรรทุกทุกครั้ง	-	- รูปที่ 23 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย - ภาคผนวก 7ข - ภาคผนวก 19ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ) - จัดหาพนักงานรักษาความปลอดภัยเข้ามาควบคุมระบบจราจรทั้งบริเวณทางเข้าออก และภายในโครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อควบคุมและคอยอำนวยความสะดวกในการจราจรเข้า-ออกภายในโครงการ ตลอดจนการชี้แจงประชาสัมพันธ์ให้จำกัดความเร็วรถภายในพื้นที่โครงการ และดับเครื่องยนต์ทุกครั้งระหว่างการขนถ่ายวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์	-	- รูปที่ 23 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี เชื้อเพลิง ผลิตภัณฑ์ และของเสียจากกระบวนการผลิตในช่วงที่มีการจราจรคับคั่งหรือช่วงเวลาเร่งด่วนของชุมชน คือ ช่วงเช้า เวลา 06.30-08.30 น. และช่วงเย็น เวลา 16.30-17.30 น.	- โครงการกำหนดให้รถขนส่งเชื้อเพลิงและสารเคมีปฏิบัติตามระเบียบในการขนส่งวัตถุอันตรายตามที่หน่วยงานราชการกำหนด พร้อมทั้งกำหนดให้รถขนส่งหลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสียจากกระบวนการผลิต ในช่วงเวลาเร่งด่วน คือ ช่วงเวลา 06.30-08.30 น. และ 16.30-17.30 น.	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
7. น้ำใช้ - ตรวจสอบ ดูแล ระบบแจกจ่ายน้ำประปา ระบบท่อส่งน้ำ ป้อนน้ำ และถังเก็บน้ำให้อยู่สภาพดี ไม่ชำรุด รั่วไหล หากมีการแจ้งเหตุต่อแตก ท่อรั่ว ต้องรีบดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขโดยเร็ว	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่แผนกซ่อมบำรุงสำหรับตรวจสอบดูแลระบบท่อน้ำประปา และป้อนน้ำให้อยู่ในสภาพดีพร้อมใช้งาน ทั้งนี้หากเกิดขัดข้องทางโครงการจะเร่งดำเนินการแก้ไขทันที โดยมีเอกสารการดูแลตรวจสอบระบบแจกจ่ายน้ำประปาท่อส่งน้ำ ป้อนน้ำและถังเก็บน้ำให้เป็นไปตามแผน Preventive maintenance	-	- ภาคผนวก 20ข - รูปที่ 24 ถังเก็บน้ำ
- ธรณรังค์ให้มีการประหยัดน้ำใช้ และหาแนวทางในการลดปริมาณน้ำในกระบวนการผลิตที่จะไม่ส่งผลกระทบต่อผลิตภัณฑ์	- มีการรณรงค์ภายในพื้นที่โครงการให้มีการประหยัดน้ำ-ไฟฟ้า โดยติดป้ายรณรงค์ไว้บริเวณที่มีการใช้น้ำและไฟฟ้า เช่น ห้องน้ำ-ห้องส้วม พื้นที่ปฏิบัติงานและบริเวณสวิตช์ไฟภายในโครงการ	-	- รูปที่ 25 ป้ายรณรงค์ประหยัดน้ำใช้-ไฟฟ้า
- น้ำใช้รับมาจากการประปานครหลวงปริมาณ 1,250 ลบ.ม./วัน เก็บรวบรวมไว้ในบ่อเก็บน้ำ เพื่อสำรองน้ำใช้ในกระบวนการผลิตต่างๆ ความจุรวมทั้งสิ้น 3,317 ลูกบาศก์เมตร	- โครงการจัดให้มีถังคอนกรีตใต้ดินและถังสำรองน้ำใช้ภายในกระบวนการผลิตรวมความจุทั้งสิ้น 3,317 ลบ.ม. เพื่อรองรับการใช้น้ำในกระบวนการผลิต	-	- ภาคผนวก 20ข - รูปที่ 24 ถังเก็บน้ำ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิโกลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
8. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 8.1 การจัดการของเสีย - พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ภายในโครงการ หรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดให้มากที่สุด	- โครงการรวบรวมของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เช่น การนำกระดาษกลับมาใช้ซ้ำ (Reuse) น้ำเสียหลังการบำบัดที่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานนำมาฉีดพรมกองถ่านหินและล้างล้อรถ/ล้างพื้น เป็นต้น	-	-
- จัดให้มีพื้นที่จัดเก็บของเสีย 2 แห่ง <ul style="list-style-type: none"> • โรงเก็บขยะ 1 ขนาดพื้นที่ 84.94 ตารางเมตร เป็นอาคารปิดสามด้าน พื้นคอนกรีต มีหลังคาปกคลุม แบ่งออกเป็น 3 ห้องสำหรับจัดเก็บขยะทั่วไป ขยะอันตราย และขยะรีไซเคิล โดยพื้นที่ส่วนจัดเก็บสารเคมีเสื่อมสภาพในห้องจัดเก็บขยะอันตราย จัดให้มีคันคอนกรีต ความจุกักเก็บ 0.5 ลบ.ม. ล้อมรอบพื้นที่ส่วนจัดเก็บสารเคมี เพื่อป้องกันกรณีปนเปื้อนไปสู่พื้นที่ข้างเคียง และจัดให้มีบ่อคอนกรีต ความจุ กักเก็บ 0.17 ลบ.ม. เพื่อรองรับกรณีสารเคมีเสื่อมสภาพขนาด 20 ลิตร เกิดการรั่วไหลจากพื้นที่จัดเก็บรวบรวมเข้าสู่บ่อคอนกรีต • โรงเก็บขยะ 2 เป็นพื้นที่วาง Roll Off Box ขนาดพื้นที่ 45 ตารางเมตร อาคารปิดสองด้าน พื้นคอนกรีต มีหลังคาปกคลุม สำหรับจัดเก็บขยะไม่อันตราย 	- โครงการมีโรงเก็บของเสีย 2 แห่ง ได้แก่ โรงเก็บขยะ 1 และโรงเก็บขยะ 2 ซึ่งเป็นอาคารพื้นคอนกรีต มีหลังคาปิดคลุม เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับไปกำจัดต่อไป	-	- รูปที่ 26 โรงเก็บขยะ 1 และ 2

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิโกลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
8. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 8.1 การจัดการของเสีย (ต่อ) - เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น	- โครงการมีการเลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานและได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	-	- ภาคผนวก 21ข - ภาคผนวก 22ข
- จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัด ก่อนเลือกใช้บริการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานในการดำเนินการได้อย่างแท้จริง	- โครงการจัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัดของเสียก่อนให้บริการ โดยจะมีการพิจารณาคัดเลือกผู้รับกำจัดของเสียรายใหม่เป็นประจำทุกปี	-	- ภาคผนวก 21ข - ภาคผนวก 22ข
- การขนส่งกากของเสียออกนอกพื้นที่โครงการ ต้องมีใบกำกับการขนส่งของเสียทุกครั้ง	- ในการขนส่งกากของเสีย โครงการมีการจัดทำและเก็บรวบรวมใบกำกับการขนส่ง (Manifest) ของเสียทุกครั้งที่มีการนำของเสียออกนอกโครงการ	-	- ภาคผนวก 9ข - ภาคผนวก 23ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>8. สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</p> <p>8.2 ขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงานจัดการของเสีย</p> <p>- ขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงานจะรวบรวมเก็บไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บของเสีย และให้บริษัทที่รับขนส่งและกำจัดของเสียต้องได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเข้ามารับไปดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ● ขยะมูลฝอยจากพนักงาน ประมาณ 46 ตัน/ปี จัดเก็บในถัง 200 ลิตร ในโรงเก็บขยะ 1 รวบรวมให้องค์การบริหารส่วนตำบลบางโหลง หรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปคัดแยกและฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล ● ขยะอันตรายจากพนักงาน ได้แก่ หลอดฟลูออเรสเซนต์ แบตเตอรี่ เป็นต้น ประมาณ 1 ตัน/ปี จัดเก็บในถังเหล็กขนาด 200 ลิตร มีฝาปิด ในโรงเก็บขยะ 1 รวบรวมให้หน่วยงานได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปฝังกลบอย่างปลอดภัยหรือตามที่ได้รับอนุญาต 	<p>- ขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงานจะถูกรวบรวมเก็บไว้ภายในโรงเก็บขยะ 1 โดยโครงการประสานงานให้องค์การบริหารส่วนตำบลบางโหลงมารับขยะมูลฝอยจากพนักงานไปกำจัด 2 ครั้งต่อสัปดาห์ คือ วันอังคาร และวันศุกร์</p>	-	<p>- รูปที่ 26 โรงเก็บขยะ 1 และ 2</p> <p>- รูปที่ 27 ถังขยะพร้อมฝาปิด</p> <p>- ภาพผนวก 24ข</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิโกลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>8. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</p> <p>8.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต</p> <p>- วัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกิจกรรมการผลิตของโครงการ จะรวบรวมเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสีย และให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้</p> <p>ของเสียอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> Filter Press Cake ประมาณ 35 ตัน/ปี จัดเก็บในถุงขนาด 25 กก. ในโรงเก็บขยะ 1 รวบรวมให้หน่วยงานได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เข้ามารับเพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ หรือตามที่ได้รับอนุญาต ภาชนะปนเปื้อน ประมาณ 1 ตัน/ปี จัดเก็บในโรงเก็บขยะ 1 รวบรวมให้หน่วยงานได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปกำจัดด้วยวิธีการฝังกลบอย่างปลอดภัย หรือตามที่ได้รับอนุญาต 	<p>- ของเสียจากกระบวนการผลิตที่เป็นของเสียอันตรายถูกรวบรวมใส่ภาชนะต่างๆ เช่น ถุงขนาด 25 กก. ถุง big bag หรือ Roll off Box และเก็บไว้ในโรงเก็บขยะ 1 เพื่อรอส่งให้บริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด โดย Filter Press Cake (Spent nickel catalyst) จะถูกรวบรวมส่งกำจัดและขนส่งโดยบริษัท นิคส์ อินโนเวชั่น จำกัด ภาชนะปนเปื้อน จะถูกรวบรวมขนส่งโดยบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทรานด์สปอร์ต จำกัด และกำจัดโดย บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์กรีน จำกัด</p>	-	<p>- รูปที่ 26 โรงเก็บขยะ 1 และ 2</p> <p>- ภาคผนวก 22ข</p> <p>- ภาคผนวก 23ข</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
8. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> • วัสดุปนเปื้อน ประมาณ 1 ตัน/ปี จัดเก็บในถังเหล็กขนาด 200 ลิตร ในโรงเก็บขยะ 1 รวบรวมให้หน่วยงานได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปทำเชื้อเพลิงผสม หรือตามที่ได้รับอนุญาต • ถังเบ้าจากหม้อไอน้ำ ประมาณ 16 ตัน/ปี จัดเก็บในถัง Big bag ในโรงเก็บขยะ 1 รวบรวมให้หน่วยงานได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปฝังกลบตามหลักวิชาการ หรือตามที่ได้รับอนุญาต • สารเคมีเสื่อมสภาพ ประมาณ 2 ตัน/ปี จัดเก็บในถังพลาสติกขนาด 20 ลิตร ในโรงเก็บขยะ 1 รวบรวมให้หน่วยงานได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปบำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ หรือตามที่ได้รับอนุญาต • น้ำเสียจาก Wet Scrubber (อาจมีการปนเปื้อนของปรอทจากการบำบัดมลพิษทางอากาศจากหม้อไอน้ำหลัก ขนาด 10 และ 15 ตันเชื้อเพลิงถ่านหินปิทูมินัส) ประมาณ 120 ลบ.ม./ปี จัดเก็บในบ่อหมุนเวียนน้ำในระบบ Wet Scrubber ทำการสูบน้ำออกทุก 3 เดือน โดยหน่วยงานได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปบำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ หรือตามที่ได้รับอนุญาต 	<ul style="list-style-type: none"> - ของเสียจากกระบวนการผลิตที่เป็นของเสียอันตรายถูกรวบรวมใส่ภาชนะต่างๆ เช่น ถังขนาด 25 กก. ถัง big bag หรือ Roll off Box และเก็บไว้ในโรงเก็บขยะ 1 เพื่อรอส่งให้บริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด ดังนี้ • วัสดุปนเปื้อน จะถูกรวบรวมขนส่งโดยบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทรานส์สปอร์ต จำกัด และกำจัดโดยบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์กรีน จำกัด • ถังเบ้า รวบรวมขนส่งและกำจัดโดยบริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี จำกัด • สารเคมีเสื่อมสภาพ รวบรวมขนส่งโดยบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทรานส์สปอร์ต จำกัด และกำจัดโดยบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์กรีน จำกัด • น้ำเสียจาก Wet Scrubber รวบรวมขนส่งโดยบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทรานส์สปอร์ต จำกัด และกำจัดโดย บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์กรีน จำกัด 	-	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 26 โรงเก็บขยะ 1 และ 2 - ภาคผนวก 22ข - ภาคผนวก 23ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>8. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) ของเสียไม่อันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> กากตะกอนแป้งมันสำปะหลังผสม Filter Aid ประมาณ 600 ตัน/ปี จัดเก็บใน Roll Off Box ในโรงเก็บขยะ 2 รวบรวมให้หน่วยงานได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปฝังกลบตามหลักวิชาการ หรือตามที่ได้รับอนุญาต ผงถ่านจากการกรองสารให้ความหวาน ประมาณ 210 ตัน/ปี จัดเก็บใน Roll Off Box ในโรงเก็บขยะ 2 รวบรวมให้หน่วยงานได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปฝังกลบตามหลักวิชาการ หรือตามที่ได้รับอนุญาต เถ้าหนักจากหม้อไอน้ำ ประมาณ 764 ตัน/ปี จัดเก็บใน Roll Off Box ในโรงเก็บขยะ 2 รวบรวมให้หน่วยงานได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปฝังกลบตามหลักวิชาการ หรือตามที่ได้รับอนุญาต ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ประมาณ 600 ตัน/ปี จัดเก็บใน Roll Off Box ในโรงเก็บขยะ 2 รวบรวมให้หน่วยงานได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปฝังกลบตามหลักวิชาการ หรือตามที่ได้รับอนุญาต 	<p>- ของเสียจากกระบวนการผลิตที่เป็นของเสียไม่อันตรายถูกรวบรวมใส่ภาชนะต่างๆ เช่น ถุงขนาด 25 กก. ถุง big bag หรือ Roll off Box และเก็บไว้ในโรงเก็บขยะ 2 เพื่อรอส่งให้บริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด โดยกากตะกอนแป้งมันสำปะหลังผสม Filter Aid, ผงถ่านจากการกรองสารให้ความหวาน และกากตะกอนจากระบบบำบัดจะถูกรวบรวมขนส่ง และรับไปทำปุ๋ยโดยบริษัท ไอออนิก จำกัด และเถ้าหนัก รวบรวมขนส่งและกำจัดโดยบริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี จำกัด</p>	-	<p>- รูปที่ 26 โรงเก็บขยะ 1 และ 2</p> <p>- ภาคผนวก 22ข</p> <p>- ภาคผนวก 23ข</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส โซลาร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.1 เรื่องทั่วไป - ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่น ๆ	- โครงการกำหนดนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	-	- ภาคผนวก 25ข
- แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่ยอมรับโดยทั่วถึง	- โครงการมีการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยรวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด และแจ้งให้เป็นที่ยอมรับอย่างทั่วถึง	-	- ภาคผนวก 26ข - ภาคผนวก 27ข
- พิจารณาทบทวน และกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป	- โครงการจัดทำแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี และทำการทบทวนแผนงานเป็นประจำทุกปีเพื่อให้งานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยมีประสิทธิภาพ	-	- ภาคผนวก 28ข
- กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่	- โครงการกำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานอย่างชัดเจนโดยทำการตรวจความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน	-	- ภาคผนวก 28ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ) - จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่าง ๆ เป็นต้น	- โครงการมีคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงานและมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยทุกปี ปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการอบรมเมื่อวันที่ 29 สิงหาคม 2566 สำหรับในปี 2567 มีแผนดำเนินการในเดือนสิงหาคม 2567	-	- ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 12ข - ภาคผนวก 29ข
- จัดให้มีการฝึกอบรมทางด้านความปลอดภัยกับพนักงาน เช่น การป้องกันและระงับอัคคีภัย หลักการปฐมพยาบาล ความปลอดภัยในการทำงาน กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของโรงงาน และการซ่อมบำรุงกับความปลอดภัย นอกจากนี้จะต้องมีการตรวจสอบสภาพการใช้งานของอุปกรณ์และเครื่องมือต่างๆ	- โครงการมีการอบรมพนักงานเพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการปฏิบัติงานในโครงการให้มีประสิทธิภาพและมีความปลอดภัยตามแผนงานการอบรมประจำปีของโครงการ และมีการตรวจสอบสภาพการใช้งานของอุปกรณ์และเครื่องจักรตามแผนการซ่อมบำรุงประจำปี	-	- ภาคผนวก 5ข - ภาคผนวก 6ข - ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 12ข
- จัดให้มีคณะกรรมการและเจ้าหน้าที่ที่รับผิดชอบทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยโดยตรง	- มีการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยและเจ้าหน้าที่รับผิดชอบด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยโดยตรง รวมทั้งจัดทำแผนงาน SHE PLAN เป็นประจำทุกปี และมีการติดบอร์ดประชาสัมพันธ์ให้พนักงานตลอดจนผู้มาติดต่อภายในพื้นที่โรงงานรับทราบ	-	- ภาคผนวก 26ค - ภาคผนวก 27ค - รูปที่ 4.1 บอร์ดประชาสัมพันธ์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส โซลาร์เซลล์และฟลักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ) - สนับสนุนกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในหมู่พนักงาน	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 โครงการมีการสนับสนุนกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัยและความปลอดภัยสำหรับพนักงาน เช่น กิจกรรมอพยพการหนีไฟและอบรมการปฐมพยาบาลเบื้องต้น พร้อมทั้งการจัดบอร์ดความปลอดภัย เพื่อประชาสัมพันธ์ให้พนักงานทราบ	-	- รูปที่ 41 บอร์ดประชาสัมพันธ์ - ภาพผนวก 12ข
- จัดให้มีแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เพื่อทำหน้าที่ด้านความปลอดภัย	- โครงการจัดให้มีแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมตลอดจนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานประจำโรงงานเพื่อรับผิดชอบงานด้านความปลอดภัยโดยตรง	-	- ภาพผนวก 27ข
- กำหนดบทลงโทษสำหรับพนักงานและหัวหน้างาน ที่ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบที่กำหนดไว้	- โครงการกำหนดบทลงโทษกรณีที่พนักงานและหัวหน้างานที่ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบไว้อย่างเคร่งครัด ได้แก่ ผิดครั้งที่ 1 เดือนด้วยวาจา ผิดครั้งที่ 2 เดือนด้วยหนังสือเป็นลายลักษณ์อักษร ผิดครั้งที่ 3 ไล่ออก	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 สุขภาพ - กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิต อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่ามีความผิดปกติจากการทำงาน ต้องระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงาน และแนวทางป้องกันและแก้ไขในอนาคต	- โครงการกำหนดให้พนักงานเข้าใหม่ต้องทำการตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงาน ตามกฎระเบียบของบริษัท สำหรับพนักงานประจำจัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปี ปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานล่าสุดเมื่อวันที่ 27 กรกฎาคม 2566 และในปี 2567 มีแผนดำเนินการในเดือนกรกฎาคม 2567	-	- ภาคผนวก 30ข - ภาคผนวก 31ข
- หากพบว่าพนักงานได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากการปฏิบัติงาน ให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่ของพนักงาน เพื่อลดความเสี่ยงต่อผลกระทบด้านสุขภาพ พร้อมติดตามผลอย่างต่อเนื่อง	- โครงการตรวจสุขภาพพนักงานล่าสุดเมื่อวันที่ 27 กรกฎาคม 2566 กรณีพบว่าพนักงานได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากการปฏิบัติงานทางโครงการจะพิจารณาตามผลวินิจฉัยจากโรงพยาบาล ในการปรับเปลี่ยนหน้าที่ของพนักงาน	-	- ภาคผนวก 31ข -
- หากผลการตรวจสุขภาพ ระบุว่ามีความผิดปกติให้ปฏิบัติตามคำวินิจฉัยตามดุลยพินิจของแพทย์ เช่น การตรวจสุขภาพเข้าการรักษา ฟันฟู หรือการหาแนวทางป้องกันและแก้ไข เป็นต้น	- โครงการตรวจสุขภาพพนักงานล่าสุดเมื่อวันที่ 27 กรกฎาคม 2566 พนักงานที่พบมีความผิดปกติทางโครงการดำเนินการให้ตรวจซ้ำอีกครั้งและจะพิจารณาตามคำวินิจฉัยตามดุลยพินิจของแพทย์เพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไข	-	- ภาคผนวก 31ข
- สลับหน้าที่การทำงานของพนักงานที่จะต้องทำงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสภาพแวดล้อมในการทำงานที่อาจก่ออันตรายให้กับสุขภาพของพนักงานเป็นครั้งคราว อาทิ บริเวณที่มีเสียงดัง	- ในกรณีที่พนักงานมีความเสี่ยงจากการทำงานทางโครงการจะมีการสลับหน้าที่การทำงานของพนักงานตามความเหมาะสม	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หน้ากาก แว่นตา นิรภัย ถุงมือ ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหูให้เหมาะสมกับประเภทของงาน	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานประจำโรงงานเพื่อดูแลงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของโครงการ ตลอดจนการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับลักษณะงานในแต่ละพื้นที่ปฏิบัติงาน พร้อมทั้งจัดให้มีคู่มือแนะนำการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)	-	- ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 29ข - รูปที่ 13 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
- ระบุพื้นที่ที่จัดว่าเป็นที่อันตราย อาทิ พื้นที่ที่มีสารเคมี โดยติดตั้งป้ายสัญลักษณ์เตือนให้ทราบในบริเวณดังกล่าว พนักงานทุกคนที่จะต้องเข้าไปในบริเวณดังกล่าวจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- โครงการจัดทำป้ายเตือนและกำหนดเขตการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ในพื้นที่ปฏิบัติงานเพื่อให้พนักงานและผู้มาติดต่อภายในพื้นที่โครงการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ตลอดจนบริเวณที่มีการเก็บสารเคมีมีการติดป้ายแสดงข้อมูล MSDS และจัดทำป้ายเตือนอันตรายต่างๆ	-	- รูปที่ 14 ป้ายเตือนพนักงานให้สวมใส่ PPE - รูปที่ 29 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) - รูปที่ 39 ป้ายห้ามใช้โทรศัพท์/ระบุพื้นที่อันตราย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ) - ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่เข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- โครงการติดตั้งป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ในแต่ละบริเวณเพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานบริเวณดังกล่าวทราบอย่างชัดเจน	-	- รูปที่ 14 ป้ายเตือนพนักงานให้สวมใส่ PPE
- วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม	- โครงการจัดทำและวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง ปีละ 1 ครั้ง เพื่อกำหนดประเภทและอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม	-	- ภาคผนวก 32ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิโกลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ) - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงาน อย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการ ดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงานที่ปฏิบัติ โดยมีจำนวนเพียงพอและมีการตรวจสอบอุปกรณ์ให้ พร้อมใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ	-	- รูปที่ 13 อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล (PPE)
- ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของ การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งานและถนอม รักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- โครงการอบรมเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล (PPE) รวมถึงวิธีการใช้งานและการรักษา อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้แก่พนักงาน	-	- ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 12ข
- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการ สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดข้อปฏิบัติ กรณีตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะ ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด	- โครงการกำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด และกำหนดบทลงโทษสำหรับพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ PPE ขณะปฏิบัติงาน	-	-
- บริเวณพื้นที่จัดเก็บกรด-ด่างได้จัดให้มีถังดับเพลิงชนิดมือถือ ฝักบัว พร้อมอ่างล้างตาฉุกเฉิน และกำหนดให้พนักงานที่จะเข้าไปปฏิบัติงาน ในพื้นที่ดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่าง เหมาะสม เช่น รองเท้า ถุงมือ แอ้มและแว่นตาป้องกันสารเคมี	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงาน ในบริเวณพื้นที่จัดเก็บกรด-ด่าง ต้องสวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเหมาะสม	-	- รูปที่ 28 ฝักบัวพร้อม อ่างล้างตาฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิโกลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.4 เสียง - บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- โครงการติดตั้งป้ายเตือนและสัญลักษณ์อย่างชัดเจนในบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)	-	- รูปที่ 14 ป้ายเตือนพนักงานให้สวมใส่ PPE
- พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังโครงการกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพร้อมทั้งติดตั้งป้ายเตือนการสวมใส่ก่อนเข้าพื้นที่	-	- รูปที่ 13 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) - รูปที่ 14 ป้ายเตือนพนักงานให้สวมใส่ PPE
- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังทำงานต่อเนื่องตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง (พ.ศ. 2549) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน (พ.ศ. 2546) หรือกฎหมายฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด	- มีการกำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานที่ทำงานบริเวณที่มีเสียงดังและมีการตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการเพื่อเฝ้าระวังผลกระทบด้านเสียงในพื้นที่ทำงาน	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.5 อุบัติเหตุ - จัดให้มีห้องพยาบาล เตียงคนไข้ เวชภัณฑ์ พยาบาลและแพทย์ ให้เป็นไปตามกฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบการ พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด - จัดให้มีฝักบัวอาบน้ำ และที่ล้างตาในบริเวณที่มีการใช้สารเคมี หรือเกี่ยวข้องกับสารเคมี	- โครงการจัดให้มีห้องพยาบาล เตียงคนไข้ และเวชภัณฑ์ ในพื้นที่โครงการให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด - มีการจัดเตรียมฝักบัวอาบน้ำ และที่ล้างตาฉุกเฉินใน บริเวณที่มีการใช้สารเคมีหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมี	-	- รูปที่ 30 ห้องพยาบาล และ เวชภัณฑ์ - รูปที่ 28 ฝักบัวพร้อม อ่างล้างตาฉุกเฉิน
9.6 คุณภาพอากาศ - กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตที่ เกิดฝุ่นละอองต้องสวมหน้ากากกรองฝุ่นละออง	- โครงการกำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำใน สายการผลิตที่มีฝุ่นละอองต้องสวมใส่หน้ากากกรอง ฝุ่นละอองตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 13 อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล (PPE) - รูปที่ 29 พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.7 ระบบป้องกันอัคคีภัย - จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพเพื่อทำการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมถึงบันทึกผลการทดสอบและนำเสนอเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทุกๆ 3 เดือน	-	- ภาคผนวก 33ค
- ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างสม่ำเสมอ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยในพื้นที่โครงการอย่างสม่ำเสมอ ความถี่เดือนละ 1 ครั้ง	-	- ภาคผนวก 33ค
- บริเวณอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • อุปกรณ์ดับเพลิง • ติดตั้ง Fire Alarm บริเวณอาคารผลิตและพื้นที่โรงงาน • ป้ายเตือนอันตราย และป้ายบอกทางหนีไฟ 	- โครงการทำการติดตั้งระบบป้องกัน และระงับอัคคีภัย ประกอบด้วยถังดับเพลิง Fire Alarm และป้ายบอกทางหนีไฟบริเวณอาคารผลิตและพื้นที่ต่าง ๆ ในพื้นที่โครงการ	-	- รูปที่ 31 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย - รูปที่ 32 ป้ายทางหนีไฟ/ทางออก

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโกลส โซลาร์เซลล์และฟลักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.8 เหตุฉุกเฉิน - จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วนเพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกัน และสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	- โครงการจัดทำแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยพร้อมทั้งทำการฝึกอบรมและซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง โดยล่าสุดทำการฝึกอบรมเมื่อวันที่ 12 ธันวาคม 2566 สำหรับในปี 2567 มีแผนดำเนินการในช่วงเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม 2567	-	- ภาคผนวก 12ข - ภาคผนวก 34ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.8 เหตุฉุกเฉิน (ต่อ) - ฝึกซ้อมการดับเพลิงและอพยพหนีไฟปีละ 1 ครั้ง	- โครงการทำการฝึกซ้อมดับเพลิง และอพยพหนีไฟเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง โดยล่าสุดทำการฝึกซ้อมเมื่อวันที่ 12 ธันวาคม 2566 สำหรับในปี 2567 มีแผนดำเนินการในช่วงเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม 2567	-	- ภาคผนวก 12ข - รูปที่ 34 จุดรวมพล
- จัดให้มีระบบป้องกันการรั่วไหลของผลิตภัณฑ์ เพื่อรองรับกรณีเกิดการรั่วไหลของผลิตภัณฑ์ในถังความจุสูงสุดได้ทั้งหมด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ถังบรรจุซอร์บิทอล แบ่งออกเป็น 4 กลุ่ม <ul style="list-style-type: none"> * ถังบรรจุผลิตภัณฑ์ ขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 3 ถัง ป้องกันการหกรั่วไหลโดยมีคันคอนกรีตล้อมรอบถังบรรจุภัณฑ์ ความจุ 69.6 ลูกบาศก์เมตร * ถังบรรจุผลิตภัณฑ์ ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 4 ถัง ขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ถัง ป้องกันการหกรั่วไหลโดยมีคันคอนกรีตล้อมรอบถังบรรจุภัณฑ์ ความจุ 119.7 ลูกบาศก์เมตร 	- โครงการจัดให้มีระบบป้องกันการรั่วไหลของผลิตภัณฑ์ โดยดำเนินการสร้างคันคอนกรีตล้อมรอบถังบรรจุซอร์บิทอล และถังบรรจุฟรักโทสตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- -	- รูปที่ 35 คันคอนกรีตบริเวณถังบรรจุผลิตภัณฑ์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.8 เหตุฉุกเฉิน (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> * ถังบรรจุผลิตภัณฑ์ ขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 3 ถัง ขนาด 75 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง ป้องกันการหกรั่วไหลโดยมีคั่นคอนกรีตล้อมรอบถังบรรจุภัณฑ์ ความจุ 97.5 ลูกบาศก์เมตร * ถังบรรจุผลิตภัณฑ์ ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 4 ถัง ป้องกันการหกรั่วไหลโดยมีคั่นคอนกรีตล้อมรอบถังบรรจุภัณฑ์ ความจุ 103.2 ลูกบาศก์เมตร • ถังบรรจุฟรักโทส แบ่งออกเป็น 3 กลุ่มถัง <ul style="list-style-type: none"> * ถังบรรจุผลิตภัณฑ์ ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง ป้องกันการหกรั่วไหลโดยมีคั่นคอนกรีตล้อมรอบถังบรรจุภัณฑ์ ความจุ 193.5 ลูกบาศก์เมตร * ถังบรรจุผลิตภัณฑ์ขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 4 ถัง ป้องกันการหกรั่วไหลโดยมีคั่นคอนกรีตล้อมรอบถังบรรจุภัณฑ์ ความจุ 64.3 ลูกบาศก์เมตร * ถังบรรจุผลิตภัณฑ์ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ถัง ป้องกันการหกรั่วไหลโดยมีคั่นคอนกรีตล้อมรอบถังบรรจุภัณฑ์ ความจุ 109.4 ลูกบาศก์เมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดให้มีระบบป้องกันการรั่วไหลของผลิตภัณฑ์ โดยดำเนินการสร้างคั่นคอนกรีตล้อมรอบถังบรรจุ ซอร์บิทอล และถังบรรจุฟรักโทส ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม 	-	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 35 คั่นคอนกรีตบริเวณถังบรรจุผลิตภัณฑ์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.8 เหตุฉุกเฉิน (ต่อ)</p> <p>- ในการจัดเก็บกรด-ด่างได้จัดเก็บในถังไฟเบอร์กลาส ชนิดทนกรด-ด่าง แบ่งเป็นถังเก็บไฮโดรคลอริก จำนวน 1 ถัง ขนาด 12 ลูกบาศก์เมตร และโซเดียมไฮดรอกไซด์ จำนวน 1 ถัง ขนาด 12 ลูกบาศก์เมตร กำหนดให้กักเก็บไม่เกิน 9.6 ลูกบาศก์เมตร หรือร้อยละ 80 ของความจุถัง ในแต่ละถังจัดให้มีคันคอนกรีตล้อมรอบ ขนาดกว้าง 3.8 เมตร ยาว 3.8 เมตร สูง 0.95 เมตร สามารถรองรับสารเคมีกรณีเกิดการรั่วไหลได้ประมาณ 13.7 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรองรับปริมาณสารเคมีในถังบรรจุสารเคมีได้อย่างเพียงพอ พร้อมจัดให้มีถังดับเพลิง ฝักบัวพร้อมอ่างล้างตาฉุกเฉินบริเวณพื้นที่จัดเก็บกรด-ด่าง ในด้านการนำไปใช้งานจะใช้ระบบขนส่งสารเคมีทางท่อโดยทำการสูบสารเคมีไปยังถังกรด-ด่าง ความจุ 8 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ถัง (แยกชนิด) บริเวณชั้น 2 ของอาคาร ทำการสูบจ่ายครั้งละ 4 ลูกบาศก์เมตร ไปยังแต่ละหน่วยผลิตด้วยแรงโน้มถ่วง (Gravity Flow) พร้อมกันนี้ได้จัดให้มีคันคอนกรีตล้อมรอบถังกรด-ด่าง ความกว้าง 2.4 เมตร ยาว 6.7 เมตร สูง 0.5 เมตร สามารถรองรับสารเคมีกรณีเกิดการรั่วไหลได้ประมาณ 8 ลูกบาศก์เมตร</p>	<p>- จัดเก็บกรด-ด่าง ในถังไฟเบอร์กลาสตามที่มาตรการกำหนดโดยจัดให้มีคันคอนกรีตล้อมรอบกรณีเกิดการรั่วไหลของสารเคมี</p>	-	<p>- รูปที่ 36 คันคอนกรีตบริเวณถังกรด-ด่าง</p> <p>- รูปที่ 28 ฝักบัวพร้อมอ่างล้างตาฉุกเฉิน</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.8 เหตุฉุกเฉิน (ต่อ) - จัดให้มีการประเมินอันตรายร้ายแรงจากกระบวนการผลิตของโรงงาน โดยพิจารณาถึงโอกาสที่จะเกิดขึ้น	- โครงการได้มีการจัดทำประเมินอันตรายร้ายแรงจากกระบวนการผลิตของโรงงานเพื่อลดความเสี่ยงอันตราย	-	- ภาคผนวก 35ข
- ติดตั้งหัวฟ่นละอองไอน้ำบริเวณพื้นที่ทำการถ่ายเทกรด-ด่าง หรือการถ่ายเทสารเคมี และหากหัวฟ่นละอองน้ำไม่สามารถแก้ไขปัญหาด้านกลิ่นได้ โครงการจะต้องพิจารณาการเปลี่ยนระบบเติมสารเคมีลงถังด้วยระบบปิด (Close Loop)	- โครงการดำเนินการติดตั้งระบบเติมสารเคมีลงถังด้วยระบบปิด (Close Loop) ซึ่งระบบมีประสิทธิภาพการทำงานที่ช่วยลดปัญหาด้านกลิ่นที่บริเวณพื้นที่ทำการถ่ายเทกรด-ด่าง	-	- รูปที่ 38 อุปกรณ์ช่วยลดปัญหาด้านกลิ่น
- ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคาร โดยวิศวกรให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน วสท. หรือ NFPA) ในส่วนที่เกี่ยวข้อง ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • หัวรับน้ำดับเพลิงจำนวน 2 หัว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 2.5 นิ้ว (65 มิลลิเมตร) • เครื่องสูบน้ำดับเพลิง ขนาด 1,500 แกลลอน/นาที แรงดันไม่น้อยกว่า 4.5 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร • แหล่งสำรองน้ำดับเพลิง ถังคอนกรีต ขนาด 350 ลูกบาศก์เมตร สำรองการดับเพลิง 60 นาที 	- โครงการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย ประกอบด้วย หัวรับน้ำดับเพลิง เครื่องสูบน้ำดับเพลิง และแหล่งน้ำสำรองน้ำดับเพลิง	-	- รูปที่ 24 ถังเก็บน้ำ - รูปที่ 31 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโกลส โซลาร์เซลล์และฟลักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.8 เหตุฉุกเฉิน (ต่อ) - จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกลและหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพเพื่อทำการตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน และระงับอัคคีภัยในพื้นที่โครงการอย่างสม่ำเสมอ รวมทั้งบันทึกผลการทดสอบและส่งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทุกๆ 3 เดือน	-	- ภาคผนวก 33ข
- ตรวจสอบระบบความปลอดภัยของถังบรรจุก๊าซไฮโดรเจน เส้นทางการใช้งานก๊าซไฮโดรเจน และจัดให้เป็นพื้นที่ห้ามใช้โทรศัพท์เคลื่อนที่เพื่อป้องกันความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบระบบความปลอดภัยของถังบรรจุก๊าซไฮโดรเจนและเส้นทางการใช้งานก๊าซไฮโดรเจน และกำหนดพื้นที่ด้านล่างเป็น “พื้นที่อันตราย” และเป็นพื้นที่ห้ามใช้โทรศัพท์เคลื่อนที่เด็ดขาด	-	- รูปที่ 39 ป้ายห้ามใช้โทรศัพท์/ระบุพื้นที่อันตราย - ภาคผนวก 36ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.8 เหตุฉุกเฉิน (ต่อ)</p> <p>- บริเวณถังเก็บก๊าซไฮโดรเจน ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • Safety Valve เพื่อระบายความดันภายในถังเก็บก๊าซไฮโดรเจน • ระบบ Sprinkler เพื่อระบายความร้อนจากถังเก็บก๊าซไฮโดรเจน • มาตรวัดแรงดันก๊าซ และอุปกรณ์ควบคุมความดัน • อุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซรั่วไหล (Gas Detector) • อุปกรณ์ดับเพลิง ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง และถังดับเพลิงชนิด CO₂ • ป้ายเตือนอันตราย และเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ • ติดตั้งมาตรวัดแรงดันก๊าซและอุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซรั่วไหล 	<p>- โครงการดำเนินการติดตั้ง Satety Valve เพื่อตรวจวัดแรงดัน อุปกรณ์ดับเพลิง และป้ายเตือนอันตรายบริเวณพื้นที่ถังเก็บก๊าซไฮโดรเจน พร้อมทั้งมีการตรวจสอบสภาพและอุปกรณ์ต่างๆ บริเวณถังเก็บก๊าซไฮโดรเจนเป็นประจำทุกปี</p>	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 33ข - ภาคผนวก 36ข - รูปที่ 33 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยบริเวณถังบรรจุก๊าซไฮโดรเจน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10. สังคม-เศรษฐกิจ 10.1 แผนการประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์ - จัดให้มีทีมงานประชาสัมพันธ์โครงการ เพื่อให้ข้อมูลข่าวสาร และรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน พร้อมทั้งจัดส่งทีมงานไปตรวจสอบข้อเท็จจริงและแจ้งให้ชุมชนรับทราบ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ของโครงการลงพื้นที่ชุมชนเพื่อร่วมกิจกรรมและให้ข้อมูลข่าวสารและรับเรื่องร้องเรียนของชุมชน ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ไม่พบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการ	-	- ภาคผนวก 2ข - ภาคผนวก 37ข - รูปที่ 40 ผู้รับเรื่องร้องเรียน
- ดำเนินการมวลชนสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง เพื่อเผยแพร่ข้อมูลที่ถูกต้องและเพียงพอแก่ชุมชน เช่น การดำเนินการลดผลกระทบจากโรงงานการบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยออกสู่ภายนอกโครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ของโครงการลงพื้นที่ชุมชนเพื่อร่วมกิจกรรมและให้ข้อมูลข่าวสารและรับเรื่องร้องเรียนของชุมชน ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ไม่พบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการ	-	- ภาคผนวก 2ค - ภาคผนวก 37ค - ภาคผนวก 38ค

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส โซลาร์เซลล์และฟลักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) - จัดให้มีการปรึกษาหารือระหว่างหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทั้งหมด กลุ่มบุคคลที่อาจได้รับผลกระทบ รวมทั้งหน่วยงานราชการที่มีส่วนรับผิดชอบ เพื่อแจ้งข่าวสารและให้คำแนะนำแก่สาธารณชน	- โครงการมีการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งประกอบด้วย หน่วยงานราชการ ผู้นำชุมชน ประชาชน เพื่อชี้แจงข้อมูลข่าวสารการดำเนินงานของโครงการและรับฟังความคิดเห็นจากหน่วยงานต่างๆ พร้อมทั้งเชิญคณะกรรมการฯ เข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานโครงการ	-	- ภาคผนวก 39ข
- จัดการประชาสัมพันธ์ โดยจัดให้มีการพบปะและสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชน เยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม	- โครงการมีการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งประกอบด้วย หน่วยงานราชการ ผู้นำชุมชน ประชาชน เพื่อชี้แจงข้อมูลข่าวสารการดำเนินงานของโครงการและรับฟังความคิดเห็นจากหน่วยงานต่างๆ พร้อมทั้งเชิญคณะกรรมการฯ เข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานโครงการ	-	- ภาคผนวก 39ข - รูปที่ 41 บอร์ดประชาสัมพันธ์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) 10.1 แผนการประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ) - มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องในด้านต่างๆ เช่น <ul style="list-style-type: none"> • การศึกษาและศาสนา • ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม • กิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน 	- ปัจจุบันเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ทางโครงการดำเนินการจัดกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ได้แก่ มอบทุนการศึกษาในกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ให้แก่ ชุมชนและหน่วยงานใกล้เคียง, ร่วมสนับสนุนกิจกรรมรณรงค์ผู้สูงอายุในเทศกาลสงกรานต์ และร่วมกิจกรรมกับผู้นำชุมชนมอบถุงยังชีพแก่คนยากจนและผู้ป่วยติดเตียงในพื้นที่หมู่ 9 และหมู่ 11	-	- ภาคผนวก 37ข - ภาคผนวก 38ข
- ให้ความร่วมมือระหว่างสถาบันการศึกษา หน่วยงานราชการ หรือชุมชน เมื่อได้รับการติดต่อขอเข้าเยี่ยมชมโรงงานเพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- โครงการให้ความร่วมมือแก่สถาบันการศึกษา หน่วยงานราชการ และชุมชนหากมีการติดต่อขอเข้าเยี่ยมชมโรงงาน	-	-
- ให้โอกาสและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานเปิดรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนอยู่ร่วมกันได้	- บริษัทมีนโยบายในการพิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นเป็นลำดับแรก ทั้งนี้มีการติดป้ายรับสมัครงานบริเวณด้านหน้าโรงงาน เพื่อให้ประชาชนโดยรอบโครงการได้รับทราบ โดยปัจจุบัน (ณ เดือน มิถุนายน 2567) มีคนงานในพื้นที่คิดเป็นร้อยละ 10.76 ของคนงานทั้งหมด	-	- รูปที่ 42 ป้ายรับสมัครงาน บริเวณทางเข้า-ออกโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) 10.2 แผนปฏิบัติการกรณีมีเรื่องร้องเรียนจากชุมชน - ทำการประชาสัมพันธ์เพื่อกระจายข้อมูลอย่างเพียงพอให้กับชุมชนในท้องถิ่นและผู้มีส่วนร่วมในโครงการให้ความเข้าใจในโครงการรวมทั้งจัดตั้งศูนย์บริการข้อมูลเพื่อการประชาสัมพันธ์ และรับทราบความคิดเห็นข้อร้องเรียนจากประชาชนในท้องถิ่น	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ของโครงการลงพื้นที่ชุมชนเพื่อให้ข้อมูลข่าวสารและรับเรื่องร้องเรียนของชุมชน ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ไม่พบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการ	-	- รูปที่ 40 ผู้รับเรื่องร้องเรียน
- รับฟังข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะเรื่องร้องเรียนจากชุมชนผ่านช่องทางต่างๆ เพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนรับทราบ - นำข้อร้องเรียนต่างๆ ที่ได้รับมาดำเนินการแก้ไขอย่างเหมาะสม	- โครงการมีการติดตั้งผู้รับฟังข้อคิดเห็นบริเวณด้านหน้าโครงการเพื่อรับฟังข้อคิดเห็น และข้อร้องเรียนต่างๆ จากการดำเนินโครงการและยังเปิดรับแจ้งเหตุเดือดร้อนรำคาญผ่านทางโทรศัพท์ เอกสาร/หนังสือ หรือแจ้งโดยตรงที่โรงงาน เป็นต้น ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ไม่พบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการ	-	- รูปที่ 40 ผู้รับเรื่องร้องเรียน
- กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว และจะเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ไม่พบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการ	-	- ภาคผนวก 2ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)</p> <p>10.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ภายใน 6 เดือน หลังจากรายงานฯ เห็นชอบจาก สผ. เรียบร้อยแล้ว เมื่อมีการแต่งตั้งคณะกรรมการฯ เรียบร้อยแล้ว และมีมติที่จะเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง อำนาจหน้าที่ ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งที่แตกต่างจากแนวทางการดำเนินงาน ให้บริษัทฯ เสนอการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดต่อ สผ. พิจารณาก่อน ดำเนินการ รายละเอียดของคณะกรรมการฯ ดังนี้</p> <p>องค์ประกอบ</p> <p>1) ผู้แทนจากภาครัฐ จำนวน 4 คน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบางโหลงหรือผู้แทนจำนวน 1 คน - ผู้แทนจากกองสาธารณสุขขององค์การบริหารส่วนตำบลบางโหลง จำนวน 1 คน - ผู้แทนจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสมุทรปราการ จำนวน 1 คน <p>- ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสมุทรปราการ จำนวน 1 คน</p>	<p>- การประชุมคณะกรรมการตรวจประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดำเนินการเมื่อวันที่ 7 มิถุนายน 2567 เวลา 09.00-12.00 น. ณ ห้องประชุม บริษัท เพียวเคมี จำกัด มีผู้เข้าร่วม ประชุม 4 ฝ่าย ประกอบไปด้วย ผู้แทนจากภาครัฐ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนผู้นำชุมชน และ ตัวแทนจากโรงงาน รวมผู้เข้าร่วมทั้งสิ้น 30 คน ในการประชุมมีการนำเสนอรายละเอียดการดำเนินงานของโครงการ โดยเริ่มตั้งแต่การก่อตั้งโรงงานกระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์ของโรงงาน พร้อมทั้งรับฟังข้อเสนอแนะและตอบข้อซักถามจากชุมชน</p>	-	- ภาคผนวก 39ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเดกซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)</p> <p>10.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)</p> <p>2) ตัวแทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวนไม่น้อยกว่า 20 คน มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีผู้เข้าร่วมประชุมรวมไม่น้อยกว่า 2 ใน 3 ของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด</p> <p>3) ตัวแทนผู้นำชุมชน ในรัศมี 1 กิโลเมตร โดยรอบที่ตั้งโครงการ จำนวนไม่น้อยกว่า 3 คน</p> <p>4) ตัวแทนจากโรงงาน จำนวน 4 คน</p> <p>อำนาจหน้าที่</p> <p>1) สำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัด ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม</p>	<p>- การประชุมคณะกรรมการตรวจประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดำเนินการเมื่อวันที่ 7 มิถุนายน 2567 เวลา 09.00-12.00 น. ณ ห้องประชุม บริษัท เพียวเคมี จำกัด มีผู้เข้าร่วม ประชุม 4 ฝ่าย ประกอบไปด้วย ผู้แทนจากภาครัฐ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนผู้นำชุมชน และตัวแทนจากโรงงาน รวมผู้เข้าร่วมทั้งสิ้น 30 คน ในการประชุมมีการนำเสนอรายละเอียดการดำเนินงานของโครงการ โดยเริ่มตั้งแต่การก่อตั้งโรงงาน กระบวนการผลิต ผลิตภัณฑ์ของโรงงาน พร้อมทั้งรับฟังข้อเสนอแนะและตอบข้อซักถามจากชุมชน</p>	-	- ภาคผนวก 39ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)</p> <p>10.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)</p> <p>2) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการมีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน</p> <p>3) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>4) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใดๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน</p> <p>5) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน</p> <p>6) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทาง การป้องกันและแก้ไข</p>	<p>- การประชุมคณะกรรมการตรวจประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดำเนินการเมื่อวันที่ 7 มิถุนายน 2567 เวลา 09.00-12.00 น. ณ ห้องประชุม บริษัท เพียวเคมี จำกัด มีผู้เข้าร่วม ประชุม 4 ฝ่าย ประกอบไปด้วย ผู้แทนจากภาครัฐ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนผู้นำชุมชน และตัวแทนจากโรงงาน รวมผู้เข้าร่วมทั้งสิ้น 30 คน ในการประชุมมีการนำเสนอรายละเอียดการดำเนินงานของโครงการ โดยเริ่มตั้งแต่การก่อตั้งโรงงานกระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์ของโรงงาน พร้อมทั้งรับฟังข้อเสนอแนะและตอบข้อซักถามจากชุมชน</p>	-	- ภาคผนวก 39ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) 10.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ) 7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน 8) ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการและพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแล การจ่ายค่าชดเชย จนแล้วเสร็จ 9) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน	- การประชุมคณะกรรมการตรวจประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดำเนินการเมื่อวันที่ 7 มิถุนายน 2567 เวลา 09.00-12.00 น. ณ ห้องประชุม บริษัท เพียวเคมี จำกัด มีผู้เข้าร่วม ประชุม 4 ฝ่าย ประกอบไปด้วย ผู้แทนจากภาครัฐ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนผู้นำชุมชน และตัวแทนจากโรงงาน รวมผู้เข้าร่วมทั้งสิ้น 30 คน ในการประชุมมีการนำเสนอรายละเอียดการดำเนินงานของโครงการ โดยเริ่มตั้งแต่การก่อตั้งโรงงานกระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์ของโรงงาน พร้อมทั้งรับฟังข้อเสนอแนะและตอบข้อซักถามจากชุมชน	-	- ภาคผนวก 39ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส โซลาร์เซลล์และฟลักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคม์ม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)</p> <p>10.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)</p> <p>ความถี่ในการประชุม</p> <p>1) ความถี่ในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมทุก 6 เดือน แต่หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ</p> <p>2) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียง 1 เสียง ในการลงคะแนนถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด</p> <p>3) อบรมส่งเสริมการให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อม การติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งบทบาทหน้าที่ให้กับคณะกรรมการฯ อย่างน้อย 1 ครั้ง/ในรอบวาระ ในการได้รับเลือกเป็นกรรมการฯ</p>	<p>- การประชุมคณะกรรมการตรวจสอบประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดำเนินการเมื่อวันที่ 7 มิถุนายน 2567 เวลา 09.00-12.00 น. ณ ห้องประชุม บริษัท เพียวเคม์ม จำกัด มีผู้เข้าร่วม ประชุม 4 ฝ่าย ประกอบไปด้วย ผู้แทนจากภาครัฐ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนผู้นำชุมชน และตัวแทนจากโรงงาน รวมผู้เข้าร่วมทั้งสิ้น 30 คน ในการประชุมมีการนำเสนอรายละเอียดการดำเนินงานของโครงการ โดยเริ่มตั้งแต่การก่อตั้งโรงงานกระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์ของโรงงาน พร้อมทั้งรับฟังข้อเสนอแนะและตอบข้อซักถามจากชุมชน</p>	-	- ภาคผนวก 39ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส โซลาร์เซลล์และฟลักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)</p> <p>10.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)</p> <p>ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง</p> <ul style="list-style-type: none"> - กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและสามารถดำรงตำแหน่งได้เกิน 2 วาระติดต่อกัน - เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่ง เพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการ ซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น <p>1) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลงและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้ง ให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน</p>	<ul style="list-style-type: none"> - การประชุมคณะกรรมการตรวจประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดำเนินการเมื่อวันที่ 7 มิถุนายน 2567 เวลา 09.00-12.00 น. ณ ห้องประชุม บริษัท เพียวเคมี จำกัด มีผู้เข้าร่วม ประชุม 4 ฝ่าย ประกอบไปด้วย ผู้แทนจากภาครัฐ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนผู้นำชุมชน และตัวแทนจากโรงงาน รวมผู้เข้าร่วมทั้งสิ้น 30 คน ในการประชุมมีการนำเสนอรายละเอียดการดำเนินงานของโครงการ โดยเริ่มตั้งแต่การก่อตั้งโรงงานกระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์ของโรงงาน พร้อมทั้งรับฟังข้อเสนอแนะและตอบข้อซักถามจากชุมชน 	-	- ภาคผนวก 39ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาชีโพรส โซลาร์เซลล์และฟลักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)</p> <p>10.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)</p> <p>2) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวันจะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่</p> <p>นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ตาย 2) ลาออก 3) เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน 4) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่ง เพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ 5) เป็นบุคคลล้มละลาย 6) เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ 	<p>- การประชุมคณะกรรมการตรวจประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดำเนินการเมื่อวันที่ 7 มิถุนายน 2567 เวลา 09.00-12.00 น. ณ ห้องประชุม บริษัท เพียวเคมี จำกัด มีผู้เข้าร่วม ประชุม 4 ฝ่าย ประกอบไปด้วย ผู้แทนจากภาครัฐ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนผู้นำชุมชน และตัวแทนจากโรงงาน รวมผู้เข้าร่วมทั้งสิ้น 30 คน ในการประชุมมีการนำเสนอรายละเอียดการดำเนินงานของโครงการ โดยเริ่มตั้งแต่การก่อตั้งโรงงานกระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์ของโรงงาน พร้อมทั้งรับฟังข้อเสนอแนะและตอบข้อซักถามจากชุมชน</p>	-	- ภาคผนวก 39ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตกซ์โทรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) 10.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ) - งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาจากการดำเนินงานด้านการบริหารงานของบริษัท เพียวเคมี จำกัด	- โครงการรับผิดชอบการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	-
11. สาธารณสุข - ติดต่อประสานงานเพื่อขอความร่วมมือ และช่วยเหลือจากสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดสมุทรปราการ โรงพยาบาลบางปะกง โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบางโฉลง และโรงพยาบาลเอกชนใกล้เคียงพื้นที่โรงงาน	- หากมีกรณีฉุกเฉินโครงการจะประสานงานกับสถานพยาบาลใกล้เคียง เช่น โรงพยาบาลจุฬารัตน์ 3 เพื่อขอความร่วมมือและความช่วยเหลือจากหน่วยงานดังกล่าว ตลอดจนมีการรวบรวมข้อมูลสถิติเจ็บป่วยของหน่วยงานสาธารณสุขเป็นประจำทุกปี	-	- ภาคผนวก 40ข - ภาคผนวก 41ข
- จัดให้มีหน่วยพยาบาลในโครงการ และรถรับ-ส่งผู้ป่วยกรณีต้องส่งผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาลเอกชนที่ได้ติดต่อประสานงานไว้	- จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลภายในโครงการ และมีการจัดเตรียมรถสำหรับรับ-ส่งผู้ป่วยประจำพื้นที่โครงการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	- รูปที่ 30 ห้องพยาบาลและเวชภัณฑ์ - รูปที่ 43 รถรับ-ส่งผู้ป่วย
- จัดให้มีการตรวจสุขภาพคนงานก่อนเข้าทำงานและเป็นประจำในระหว่างการทำงาน (ปีละ 1 ครั้ง) ได้แก่ ตรวจสุขภาพทั่วไป ตรวจเลือด X-ray ปอด ตรวจการทำงานของตับไต ของแผนก Lab และพนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมี ตรวจพิเศษตามลักษณะงาน เช่น การได้ยิน การมองเห็น เป็นต้น	- โครงการกำหนดให้พนักงานเข้าใหม่ต้องทำการตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงานและจัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปี ปีละ 1 ครั้ง โดยล่าสุดดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานเมื่อวันที่ 27 กรกฎาคม 2566 และในปี 2567 มีแผนดำเนินการในเดือนกรกฎาคม 2567	-	- ภาคผนวก 30ข - ภาคผนวก 31ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิทอลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
11. สาธารณสุข (ต่อ) - อบรมพนักงานให้มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการปฏิบัติงานในโครงการให้มีประสิทธิภาพและความปลอดภัย	- โครงการมีการอบรมพนักงานเพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการปฏิบัติงานในโครงการให้มีประสิทธิภาพและมีความปลอดภัยตามแผนงานอบรมประจำปี	-	- ภาคผนวก 12ข
12. สุนทรียภาพ - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในโครงการรวมไม่น้อยกว่า 4,000 ตารางเมตร หรือ 2.5 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 11.57 ของพื้นที่ทั้งหมด โดยพรรณไม้ที่ปลูกในพื้นที่สีเขียว ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ไม้ชั้นบน เช่น นนทรี มะขามเทศ อโศกอินเดีย มะฮอกกานี เป็นต้น • ไม้ชั้นกลาง เช่น หยีทะเล ปอทะเล มะพลับทะเล ช้เหล็ก เป็นต้น • ไม้ชั้นล่าง เช่น ราแพย เตยทะเล เป็นต้น - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวให้แล้วเสร็จภายในเดือนพฤษภาคม 2561 เพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) สร้างทัศนียภาพที่ดีของโรงงาน และยังมีส่วนช่วยลดมลพิษทางอากาศจากการดำเนินกิจกรรมการผลิตออกสู่พื้นที่ข้างเคียง	- โครงการมีการปลูกต้นไม้ตามแนวรั้วของโครงการ เพื่อเป็นแนวเขตลดเสียง และลดมลพิษทางอากาศจากการดำเนินกิจกรรมการผลิตของโครงการต่อชุมชนรอบโครงการ มีพื้นที่ประมาณ 2.5 ไร่ (ร้อยละ 11.57 ของพื้นที่โครงการ)	-	- รูปที่ 12 พื้นที่สีเขียว

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเตาซีโพรส ซอร์บิโกลและฟรักโทส (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
12. สุนทรียภาพ (ต่อ) - จัดภูมิสถาปัตยกรรมบริเวณภายในพื้นที่โครงการ โดยพื้นที่สีเขียวรอบโครงการที่ไม่สามารถปลูกต้นไม้ได้ เนื่องจากติดสิ่งปลูกสร้างรางไฟ หรือรั้วด้านหน้าโรงงาน ให้พิจารณาเพิ่มเติมเป็นไม้ประดับใส่กระถางเพื่อให้เกิดความร่มรื่นสวยงาม	- โครงการมีการปลูกต้นไม้ตามแนวรั้วของโครงการ รวมทั้งจัดให้มีไม้ประดับใส่กระถางตกแต่งบริเวณพื้นที่ที่ไม่สามารถปลูกต้นไม้ได้เพื่อเพิ่มความร่มรื่นสวยงาม	-	- รูปที่ 12 พื้นที่สีเขียว
- จัดให้มีผู้รับผิดชอบในการดูแลบำรุงรักษาด้านไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการ และใส่ปุ๋ยปรับปรุงดินอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้ต้นไม้เจริญเติบโตอย่างยั่งยืน โดยจะต้องคงสภาพพื้นที่สีเขียวตามสัดส่วนที่กำหนดไว้ และหากพบว่าต้นไม้ตายจะต้องทำการปลูกซ่อมหรือทดแทนต้นไม้เดิมทุกๆ 4 เดือน	- โครงการจัดให้มีผู้รับผิดชอบดูแลและบำรุงรักษาด้านไม้ในพื้นที่โครงการ โดยใส่ปุ๋ยปรับปรุงดินอย่างสม่ำเสมอ และปลูกต้นไม้ทดแทนต้นไม้เดิมที่ตายไปทันที เพื่อคงสภาพพื้นที่สีเขียวตามสัดส่วนที่กำหนดไว้	-	- รูปที่ 12 พื้นที่สีเขียว

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
รายละเอียดดังนี้

	
Wet Scrubber	Multi Cyclone
รูปที่ 1 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	
	
รูปที่ 2 การปิดคลุมกระบะบรรทุก	
	
รูปที่ 3 ป้ายจำกัดความเร็ว	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



รูปที่ 4 การฉีดล้างล้อรถบรรทุกถ่านหิน



รูปที่ 5 อาคารเก็บถ่านหิน



รูปที่ 6 ระบบสเปรย์น้ำ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
รูปที่ 7 อะไหล่สำรอง	
	
รูปที่ 8 ชั่งน้ำหนักรถบรรทุกผ่านหิน	
	
รูปที่ 9 บ่อดักตะกอน	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



รูปที่ 10 บ่อสามเหลี่ยม



รูปที่ 11 การปิดครอบเครื่องจักร



รูปที่ 12 พื้นที่สีเขียว

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)









รูปที่ 13 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)



รูปที่ 14 ป้ายเตือนพนักงานให้สวมใส่ PPE

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
Aeration Pond	Emergency Pond
	
Equalization Pond	Retention Pond
รูปที่ 15 ระบบบำบัดน้ำเสีย	
	
รูปที่ 16 บ่อเกรอะ	รูปที่ 17 Holding Pond

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
รูปที่ 18 รังดักตะกอนแนวเข้า-ออก อาคารเก็บถ่านหิน	
	
รูปที่ 19 รังระบายน้ำ	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



รูปที่ 20 เครื่องสูบน้ำฝนระบายออกนอกโครงการ



รูปที่ 21 ป้ายชื่อโครงการ



รูปที่ 22 เครื่องซังน้ำหนักรถบรรทุก

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



รูปที่ 23 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย









รูปที่ 24 ถังเก็บน้ำ



รูปที่ 25 ป้ายรณรงค์ประหยัดน้ำใช้-ไฟฟ้า

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
โรงเก็บขยะ 1	โรงเก็บขยะ 2
รูปที่ 26 โรงเก็บขยะ 1 และ 2	
	
รูปที่ 27 ถังขยะพร้อมฝาปิด	
	
รูปที่ 28 ฝักบัวพร้อมอ่างล้างตาฉุกเฉิน	รูปที่ 29 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
รูปที่ 30 ห้องพยาบาล และเวชภัณฑ์	
	
	
รูปที่ 31 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



รูปที่ 32 ป้ายทางหนีไฟ/ทางออก



รูปที่ 33 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยบริเวณถังบรรจุก๊าซไฮโดรเจน



รูปที่ 34 จุดรวมพล

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
รูปที่ 35 คั่นคอนกรีตบริเวณถังบรรจุผลิตภัณฑ์	
	
รูปที่ 36 คั่นคอนกรีตบริเวณถังกรด-ต่าง	
	
รูปที่ 37 แหล่งน้ำสำรองเพื่อดับเพลิง	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>รูปที่ 38 อุปกรณ์ช่วยลดปัญหาด้านกลิ่น</p>	<p>รูปที่ 39 ป้ายห้ามใช้โทรศัพท์/ระบุพื้นที่อันตราย</p>
	
<p>รูปที่ 40 ตู้รับเรื่องร้องเรียน</p>	
	
<p>รูปที่ 41 บอร์ดประชาสัมพันธ์</p>	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



รูปที่ 42 ป้ายรับสมัครงานบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ



รูปที่ 43 รถรับ-ส่งผู้ป่วย